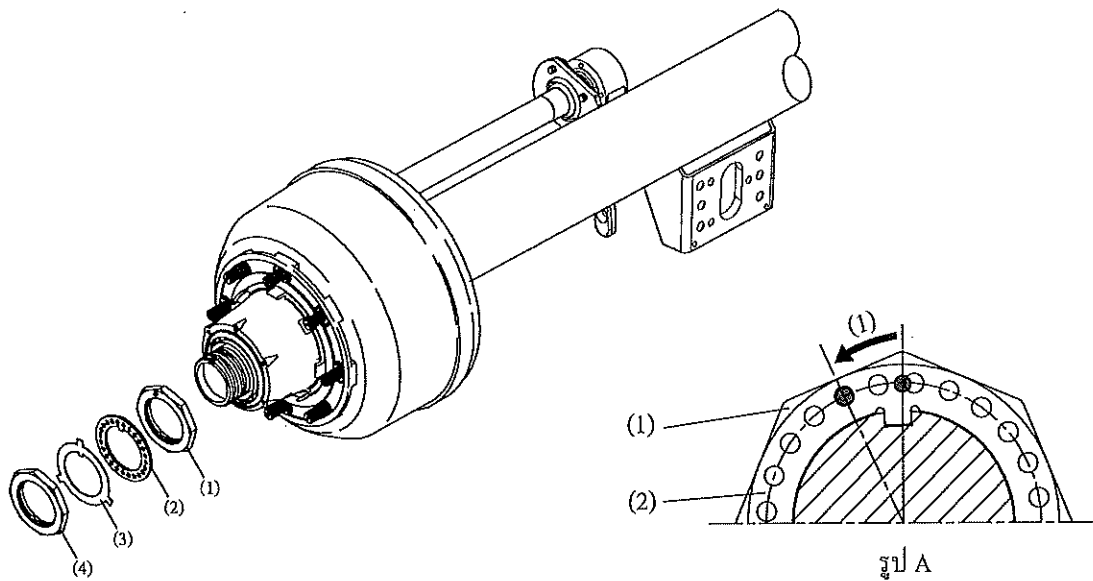


การปรับลูกปืนล้อ BEARING ADJUSTING

ขั้นตอนการปรับลูกปืนล้อ (Bearing Adjustment Procedures)



1. ติดตั้งลูกปืนล้อที่บรรจุจาระบีแล้ว เข้ากับค้อนล้อและขันน็อตปรับลูกปืน (1) ให้แน่น ด้วยแรงขัน 500-540 N.m (ขณะขันน็อตให้หมุนค้อนล้อและค้อนเบรคไปพร้อมกันด้วย)
2. คลายน็อตปรับลูกปืน (1) ออกหนึ่งรอบหรือจนกระทั่งหลวมหมุนได้คล่องตัว
3. ขันน็อตปรับลูกปืน (1) ให้แน่นอีกครั้งด้วยแรงขัน 60-70 N.m
4. ติดตั้งแหวนรอง (2)
5. คลายน็อตปรับลูกปืน (1) ออก 15-30 องศา หรือ 1-2 รู นิ้วของแหวนรอง (2), ดูรูป A
6. ติดตั้งแหวนล็อกน็อต (3), น็อตล็อกลูกปืน (4) ด้วยแรงขัน 500-540 N.m
7. ทดลองหมุนค้อนล้อและค้อนเบรคด้วยมือจะต้องคล่องตัวและเคลื่อนที่ได้อย่างอิสระ จากนั้นใช้ไดอัลเกจ ตรวจสอบระยะรุนหรือระยะ END PLAY ให้อยู่ในค่าที่กำหนด 0.025-0.127 mm
8. พับแหวนล็อกน็อต (3) ทั้ง 3 จุด โดยจุดที่ 1 พับที่น็อตปรับลูกปืน (1) และอีก 2 จุด พับที่น็อตล็อกลูกปืน (4)

คำเตือน : ถ้าระยะ END PLAY ไม่อยู่ในค่าที่กำหนดให้กลับไปเริ่มปฏิบัติใหม่ตั้งแต่ข้อ 1 ถึงข้อ 8 อีกครั้ง