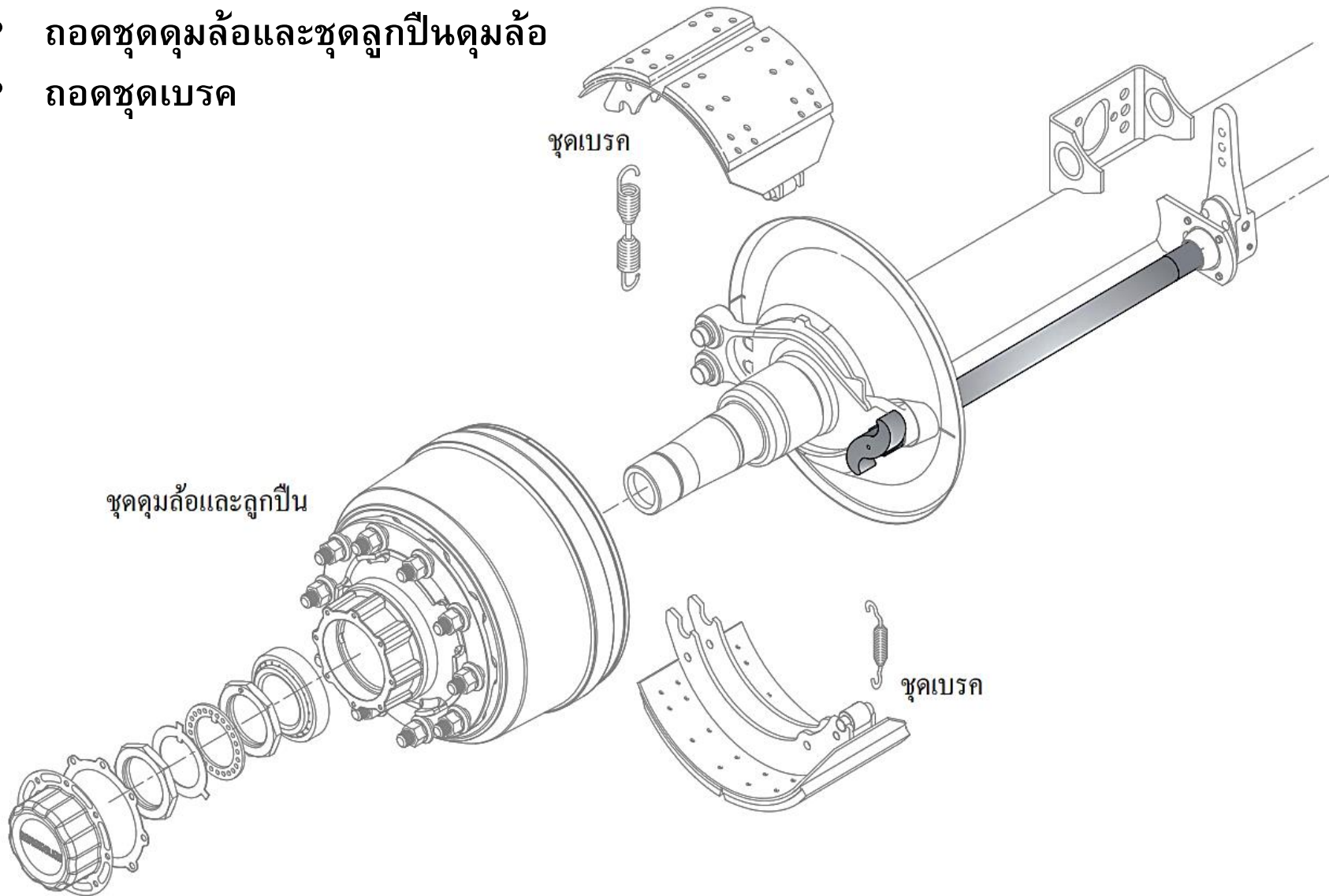


การถอด-ประกอบชุดปั๊มแกนลูกเบี้ยว

การถอดชุดบushing แกนลูกเบี้ยว

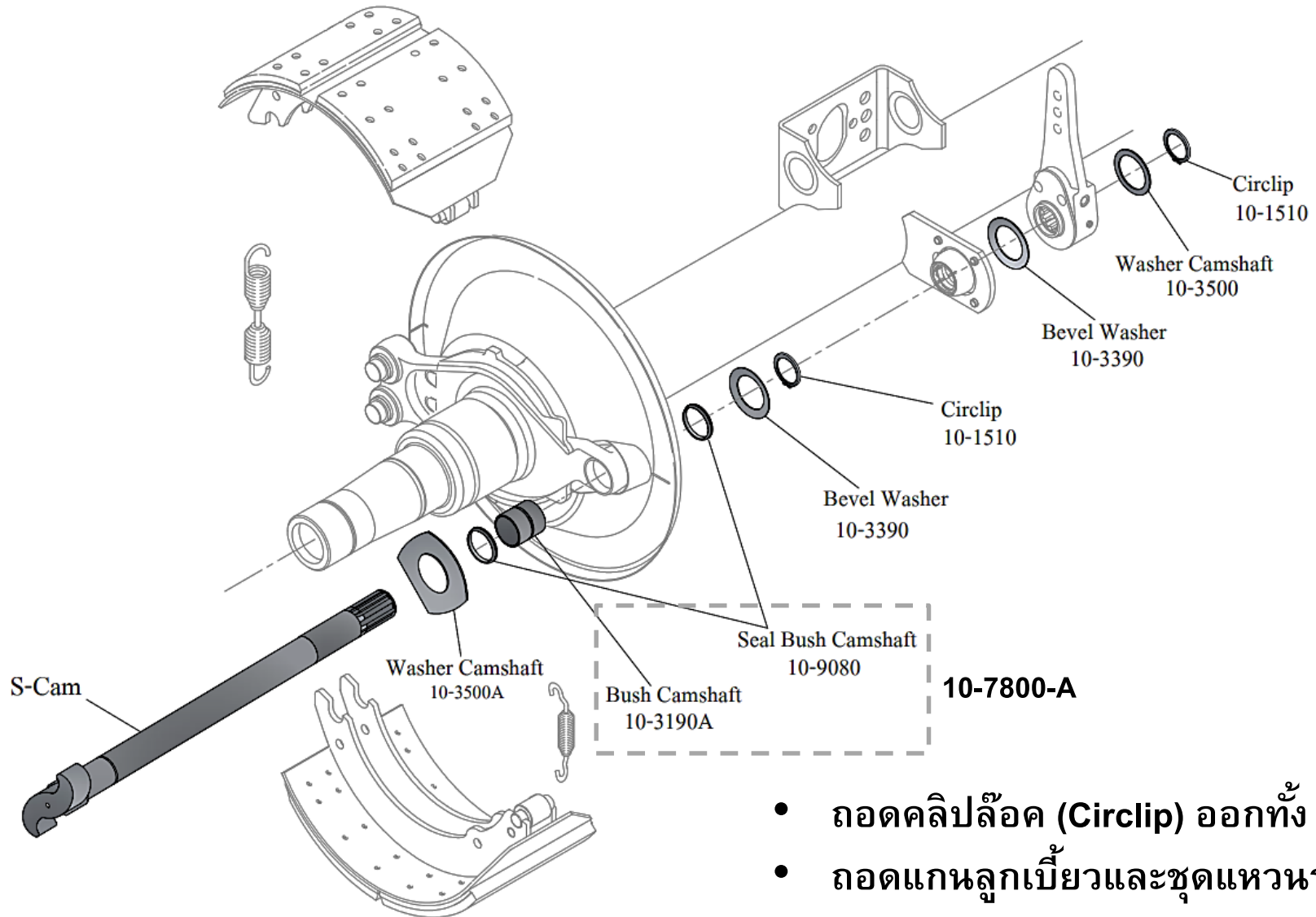
MAGNUM
MARK
6

- ถอดชุดค้อนล้อและชุดลูกปืนค้อนล้อ
- ถอดชุดเพรค



การถอดชุดบูชแกนลูกเบี้ยว

MAGNUM
MARK
6



- ถอดคลิปล็อค (Circlip) ออกทั้ง 2 ตัว
- ถอดแกนลูกเบี้ยวและชุดแหวนรอง
- ถอดชุด Bush Camshaft

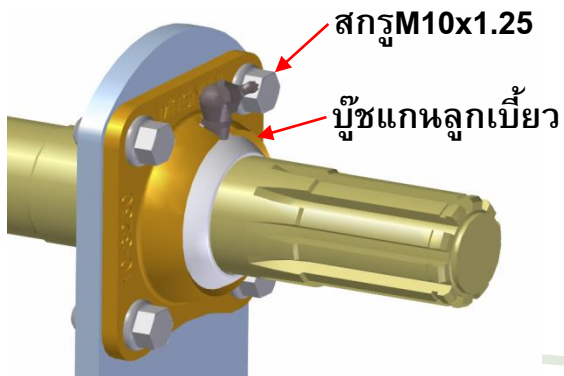
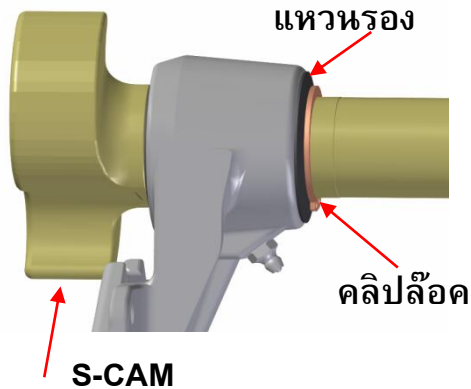
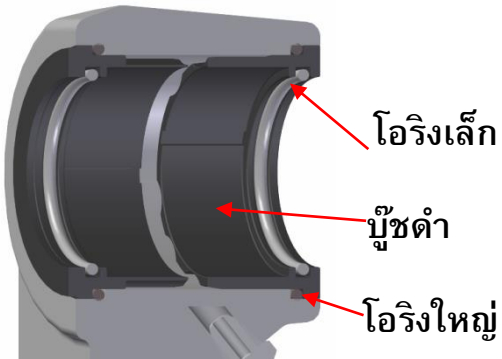
การประกอบเพลาล้อ



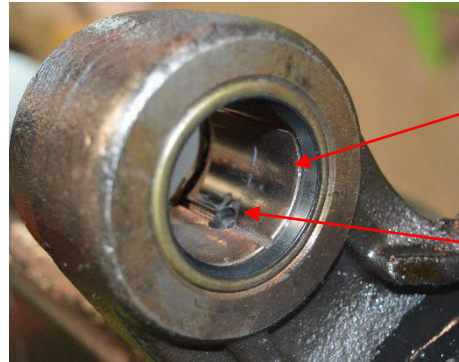
ข้อควรระวังในการประกอบ

1. ต้องแน่ใจว่าชิ้นส่วนทุกชิ้นสะอาด ก่อนที่จะทำการประกอบ
2. อย่าใช้ซิลล่อ , โอริงตัวเก่าถ้าไม่จำเป็น
3. อย่าให้ซิลล่อ หรือประเก็นฉีกขาด
4. ขันน็อต-โบลท์ ให้แน่นตามค่าแรงขัน
5. เปลี่ยนลูกปืนถ้ามีรอยกะเทาะ, แตกร้าว, ไหม้หรือได้รับความเสียหายอื่น ๆ

มาร์ค 5



มาร์ค 6



MAGNUM
MARK
6

การประกอบแกนลูกเบี้ยว (S-CAM)

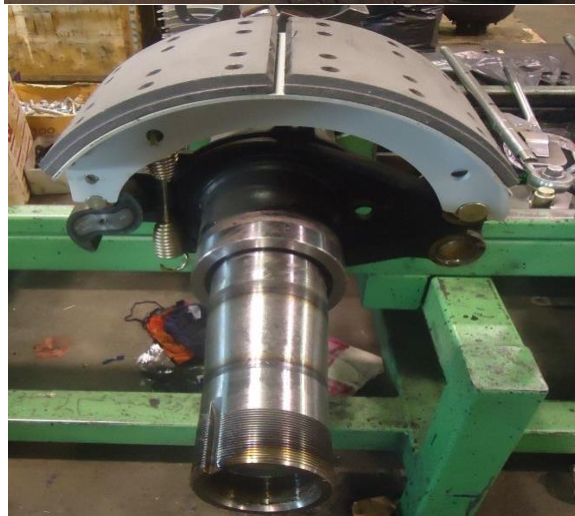
1. ประกอบบู๊ชดำพร้อมโอริงเข้ากับ แชนยัดฝักเบรค
2. ใช้จาระบีทาบาง ๆ ที่บู๊ชด้านใน
3. ประกอบ แกนลูกเบี้ยว (S-CAM) พร้อมแหวนรองทั้งสองด้าน
4. ล็อคด้วยคลิปล็อคให้เข้าร่องแกน S-CAM

 **ระวังโอริงฉีกขาดขณะประกอบ**

ประกอบบู๊ชแกนลูกเบี้ยว

ขันโบลท์ยึดเสียบู๊ชให้แน่นตามค่าแรงขันที่กำหนด

 **ค่าแรงขัน : 28-32 ft-lb หรือ 38-43 N-m**



การประกอบก้ามเบรคกับชุดแกนเพลลา

1. ประกอบสปริงพิน, โรลเลอร์
และโรลเลอร์คลิป์เข้ากับฝัก
เบรค

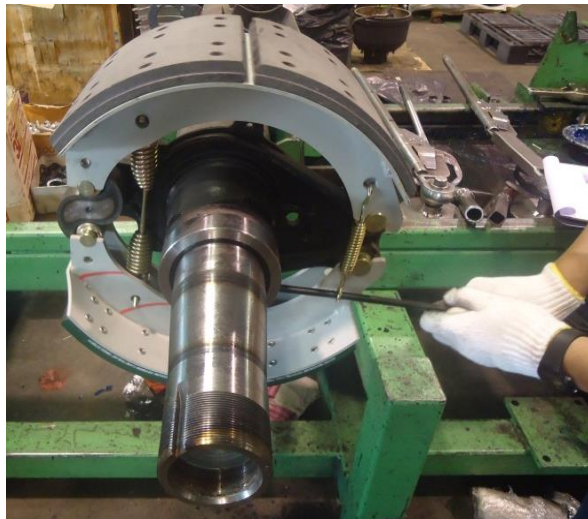
2. ติดตั้งแองเคอร์พินกับแป้นยึดฝักเบรค
(ANCHOR B/K)

3. ประกอบสปริง 2 ข้อ โดยเกี่ยวเข้ากับสปริง
พินและนำไปวางบนแป้นยึดฝักเบรค
(ANCHOR B/K)

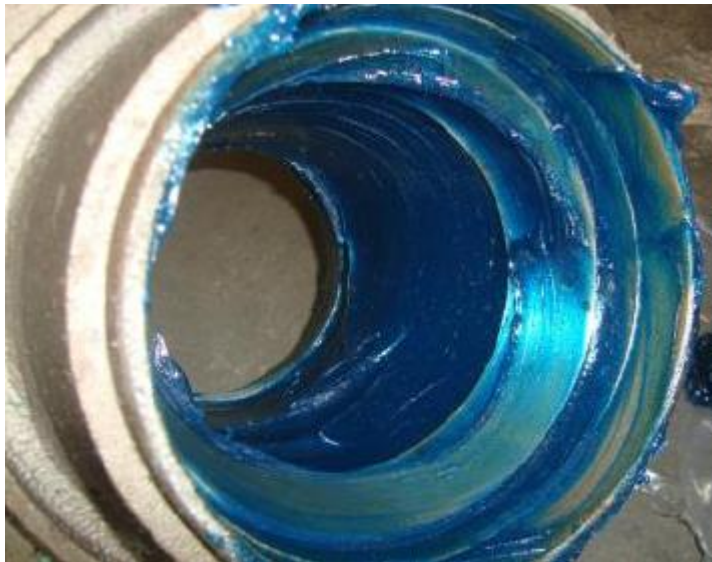
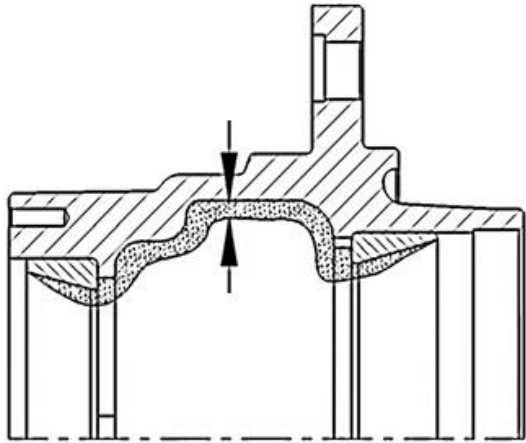


5. ประกอบฝักเบรคด้านล่างโดยเกี่ยวกับ
สปริง 2 ข้อ

6. ใส่แองเคอร์พินที่เหลือ



7. ประกอบสปริงข้อเดียว จำนวน 2 ตัว

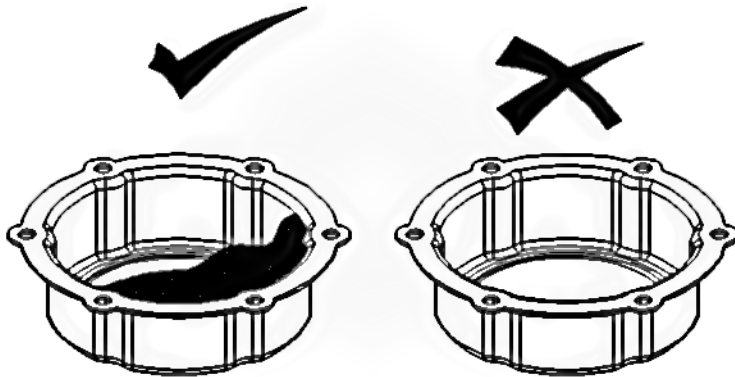


- บรรจุจาระบีภายในดุมล้อ โดยใช้จาระบี
จำนวน 900-950 กรัม
- มาตรฐาน MAGNUM ใช้ PTT Li-Plex NLGI-2
- เกลี่ยจาระบีให้ทั่ว (ตามรูป)

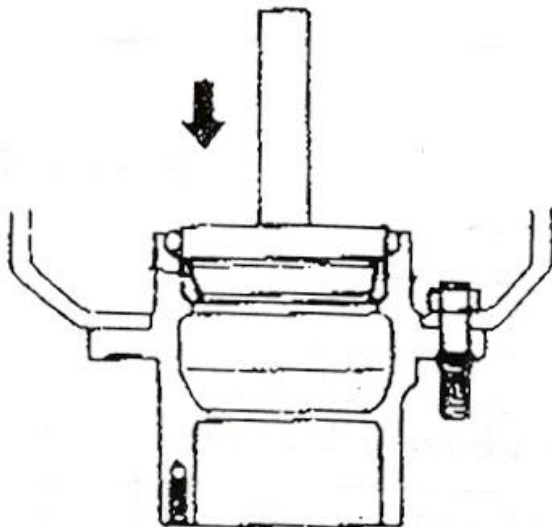
💣* ไม่ต้องใส่จาระบีมากเกินไป เพราะจะทำให้
เกิดการเสียหายกับตลับลูกปืนล้อและสิ้นเปลือง
โดยไม่จำเป็น

การประกอบบรรจุาระบีฝาครอบหัวเพล

- บรรจุาระบีที่ฝาครอบโดยใช้จาระบีจำนวน 250-300 กรัม
- มาตรฐาน MAGNUM ใช้ PTT Li-Plex NLGI-2
- เกลี่ยจาระบีให้ทั่ว

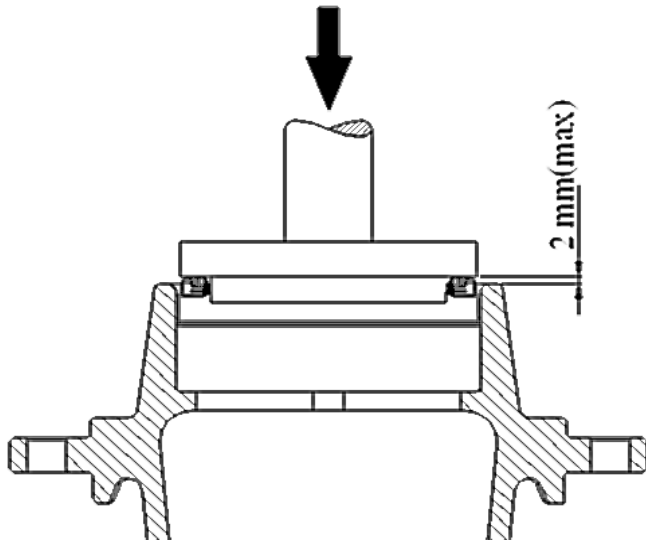


💣* ไม่ต้องใส่จาระบีมากเกินไป เพราะจะทำให้เกิดการเสียหายกับตลับลูกปืนล้อและสิ้นเปลืองโดยไม่จำเป็น



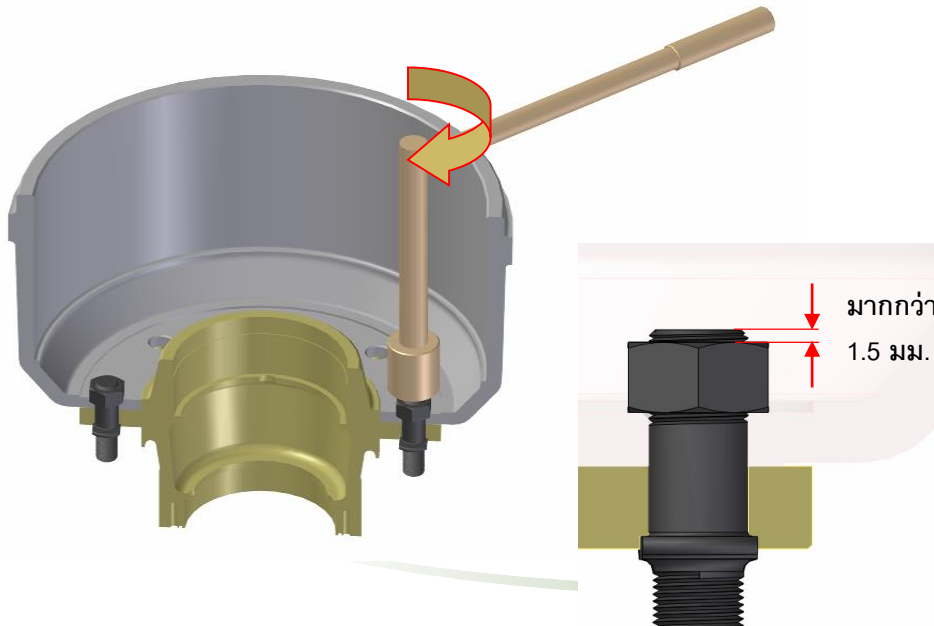
การประกอบปลอกกรองลูกปืน

- ประกอบปลอกกรองลูกปืน (CAP) ควรใช้ JIG ช่วยในการประกอบ



ประกอบซีลล้อย้ำเข้ากับดุมล้อย้ำ โดยใช้ JIG ช่วยประกอบ

- 💣 ขอบซีลล้อย้ำโผล่พ้นดุมล้อย้ำไม่เกินสูงสุด 2 มม.
- 💣 ระวังยางของซีลล้อย้ำฉีกขาด

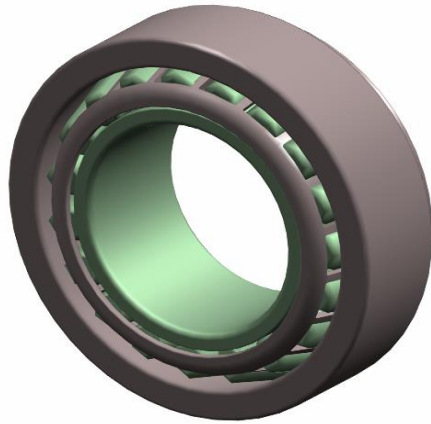


การประกอบดุมล้อย้ำ กับดุมเบรค

1. ทำความสะอาดผิวสัมผัสของดุมล้อย้ำกับดุมเบรคให้สะอาด
2. ประกอบสตั๊ดล้อย้ำเข้ากับดุมล้อย้ำ และดุมเบรคจนครบทุกตัว

ค่าแรงขัน = 30-47 kg-m (300-420) N-m

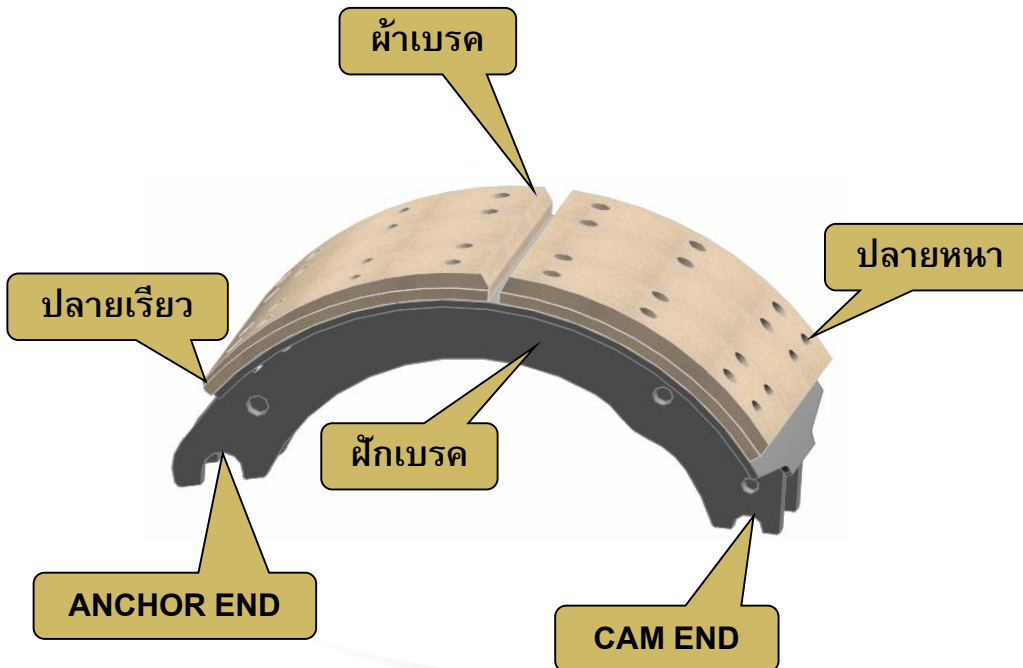
- 💣 ในการประกอบสกรูล้อย้ำแบบญี่ปุ่นให้สังเกตเครื่องหมาย L และ R ที่ปลายของสตั๊ด ห้ามใส่ปนกัน



การบรรจุกระสุนปืนลูกปืน

- บรรจุกระสุนที่รังของลูกปืนทั้งลูกปืนตัวนอกและลูกปืนตัวใน ประมาณ 60-80 กรัม หรือจนเต็ม

💣* ต้องแน่ใจว่าไม่มีสิ่งสกปรกปนเปื้อนอยู่ในกระสุน

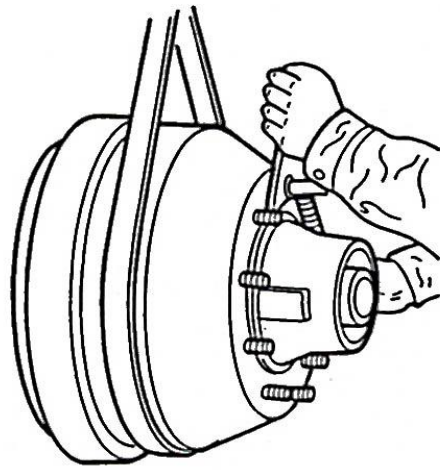


การประกอบผ้าเบรคกับฝักเบรค

- ประกอบผ้าเบรคปลายบางเข้ากับฝักเบรคด้าน ANCHOR END และผ้าเบรคปลายหนาข้าง CAM END
- ประกอบรีเว็ตเพื่อยึดผ้าเบรคกับฝักเบรคให้แน่นโดยใช้เครื่องมือย่ำรีเว็ต

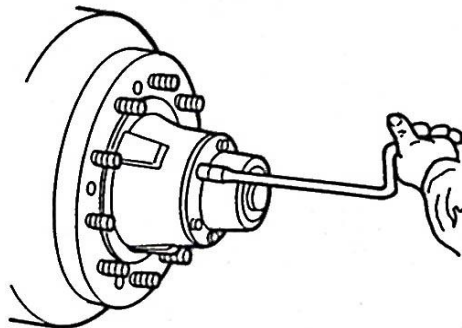
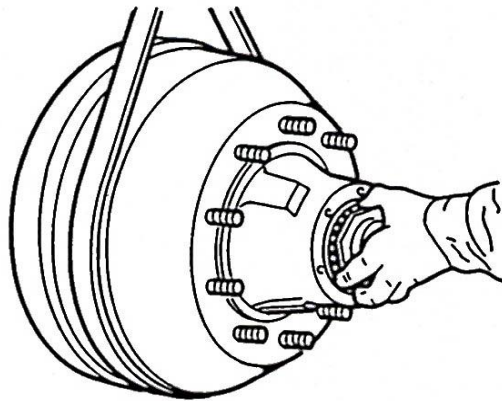
💣* ต้องแน่ใจว่ารีเว็ตย่ำแน่นไม่หลวมคลอน

💣* การย่ำตามลำดับดังรูป



การประกอบชุดดุมล้อกับเสือเพลลา

1. ประกอบชุดดุมล้อเข้ากับแกนเพลลาจนกระทั่งปาลูกปืนตัวในติดกับป่าของหัวเพลลา
2. ประกอบลูกปืนตัวนอกและน็อตปรับลูกปืน
3. ปรับลูกปืนล้อ (ดูการปรับลูกปืนล้อ)
4. ประกอบประเก็นและฝาครอบดุมล้อที่บรรจุจาระบีเรียบร้อยแล้วกับดุมล้อและขันน็อตให้แน่นด้วยแรงขันที่กำหนด (12-22 ft-lb)



❗ ควรใช้รอกหรือเครื่องมืออื่นๆ ช่วยยกประกอบ

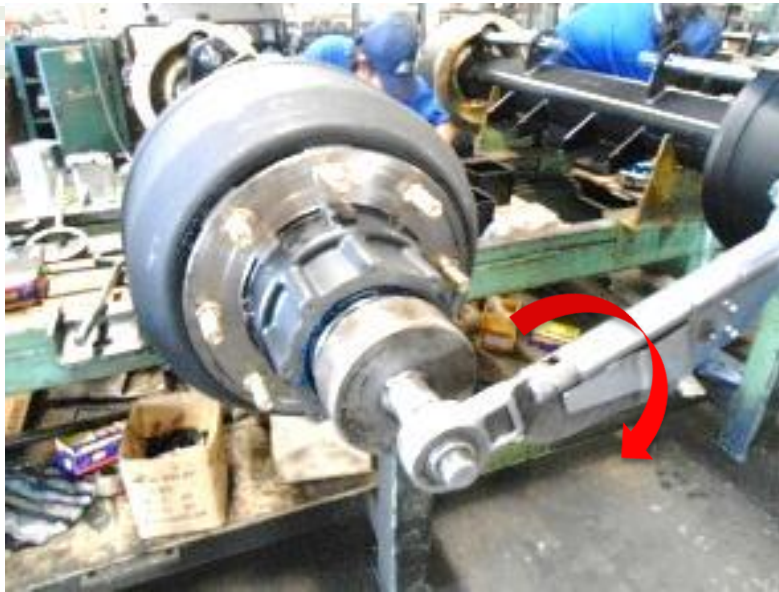


การปรับลูกปืนล้อ

1. ติดตั้งลูกปืนล้อตัวนอกที่บรรจุจาระบีแล้ว เข้ากับ
ดุมล้อและขันน็อตปรับลูกปืนให้แน่นด้วยแรงขัน
500-540 N-m หรือแน่นจนกว่าจะหมุนล้อไม่ไป
(ขณะขันน็อตให้หมุนดุมล้อและดุมเบรคไปพร้อม
กันด้วย)



2. คลายน็อตปรับลูกปืนออกหนึ่งรอบหรือจนกระทั่ง
หลวมหมุนได้คล่องตัว



3. ขั้นนี้อตปรับลูกปืนให้แน่นอีกครั้งด้วยแรงขัน 60-70 N-m (ขณะขันนี้อตปรับลูกปืนให้หมุนดูล้อ และดุมเบรคไปพร้อมกัน เพื่อตั้งค่าระยะรูนของ ลูกปืน)



4. ติดตั้งแหวนรอง ต้องแน่ใจว่า KEYWAY ของ แหวนรองสอดเข้ากับร่องบนหัวเพลลา



5. คลายน็อตปรับลูกปืน ออก 1-2 รู ของแหวนรอง



6. ติดตั้งแหวนล็อกน็อต , น็อตล็อกลูกปืน ด้วยแรงขัน 500-540 N-m



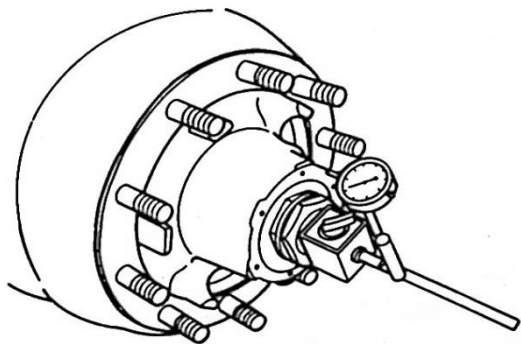
7. ทดลองหมุนดุมล้อและดุมเบรคด้วยมือจะต้อง
คล่องตัวและเคลื่อนที่ได้อย่างอิสระ จากนั้นใช้
ไดอัลเกจตรวจระยะรุนหรือระยะ **END PLAY** ให้
อยู่ในค่าที่กำหนด 0.025-0.127 mm



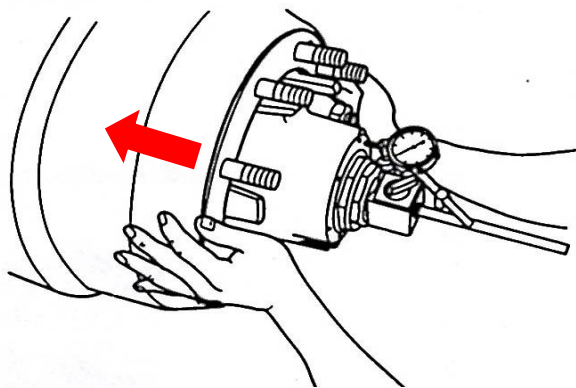
8. แล้วพับแหวนล้อคหนืด ทั้ง 3 จุด โดยจุดที่ 1 พับ
ที่หนืดปรึฏกปีนและอีก 2 จุด พับที่หนืดล้อคลูกปีน

❗*ถ้าระยะ **END PLAY** ไม่อยู่ในค่าที่กำหนดให้
กลับไปเริ่มปฏิบัติใหม่ตั้งแต่ข้อ 1 ถึงข้อ 8 อีกครั้ง

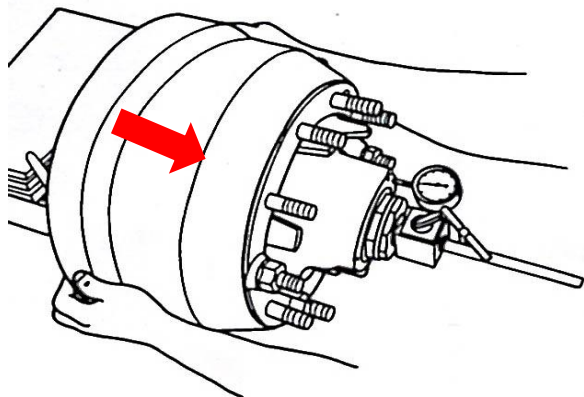
การตรวจเช็คระยะปรับลูกปืน (END PLAY CHECKING)



1. ยึดฐานแม่เหล็กของ dial gauge ติดกับปลายแกนหัวเพลลา ปรับตั้งเข็มของ dial gauge ให้ตรงกับหน้าเรียบของดุมล้อ ตามรูป



2. ใช้มือจับที่ดุมล้อและดุมเบรคให้มั่น พลิกให้ขยับเลื่อนไป ข้างหน้าตามทิศทางลูกศรให้สุด จากนั้นให้ตั้งหน้าปัดโดย ให้เลขศูนย์ตรงกับปลายเข็มพอดี



3. ใช้มือจับที่ขอบดุมเบรคให้มั่นแล้วดึงกลับด้านหลัง จนกระทั่งเข็มที่หน้าปัทม์เคลื่อนจากตำแหน่งเดิมและไม่ เคลื่อนที่ต่อไปอีก

4. อ่านค่าบนหน้าปัทม์ตำแหน่งที่เข็มเคลื่อนจากศูนย์ไปอีก ตำแหน่งหนึ่งบนหน้าปัทม์คือค่า END PLAY

หมายเหตุ : กำหนดค่า END PLAY = 0.025-0.127 mm