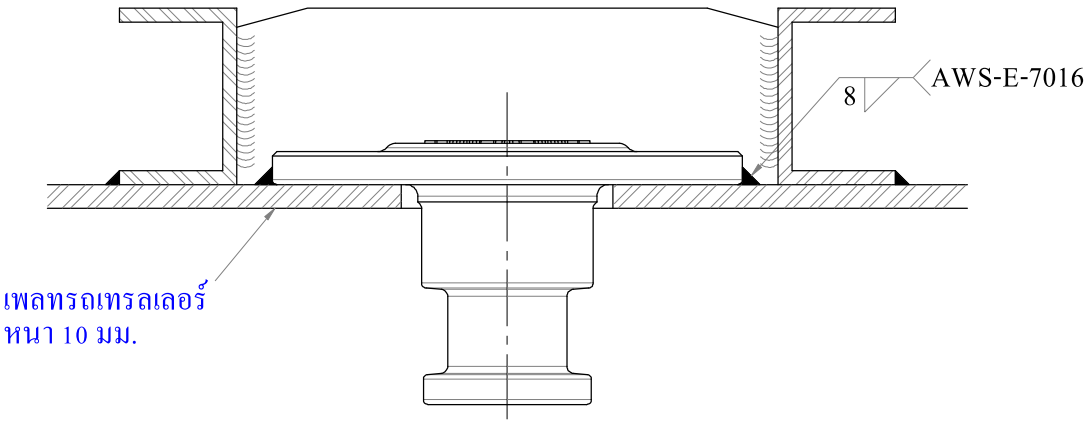
ข้อแนะนำและการติดตั้งคิงพิน "แม็กนั่ม" รุ่น MKP-W5010

MAGNUM®



การติดตั้งคิงพิน "แม็กนั่ม" ด้วยการเชื่อมกับเพลท
ของรถเทรลเลอร์ ให้เดินแนวเชื่อม 1 รอบ หรือให้มีความ
หนาแนวเชื่อม 5 - 6 มม. โดยยึดเสริมด้วยแผ่นเหล็กเชื่อม
ทับด้านบนของคิงพินหรือฝาครอบคิงพินอีกหนึ่งชั้น

ในขณะเชื่อมต้องระวังและป้องกัน ไม่ให้สะเก็ดเชื่อม
กระเด็นไปถูกหัวของคิงพิน

ชนิดลวดเชื่อม ใช้ลวดเชื่อมโลว์ ไฮโดรเยน
ชนิดเหล็กเหนียว มาตรฐาน AWS E-7016 ขนาด 5 มม.
กระแสไฟฟ้า 250-310 แอมป์ AC หรือ DC สลับขั้ว

CAT-53077 B 2-07-2557

(ทั้งหมดเป็นเพียงข้อแนะนำเบื้องต้นเท่านั้น ซึ่งสามารถดัดแปลงตามความเหมาะสม โดยมีวิศวกรควบคุม)

บริษัท ทรานส์เทคเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
Transtec Engineering Co.,Ltd.
โทร 02-513-2571
แฟ็กซ์ 02-512-1735
www.transtec.co.th
info@transtec.co.th

สลักคิงพิน ขนาด 2" (50.8 มม.) ชนิดยึดสกรู

MAGNUM

มาตรฐาน ECE R55, D-Value 16 ตัน (157 kN)

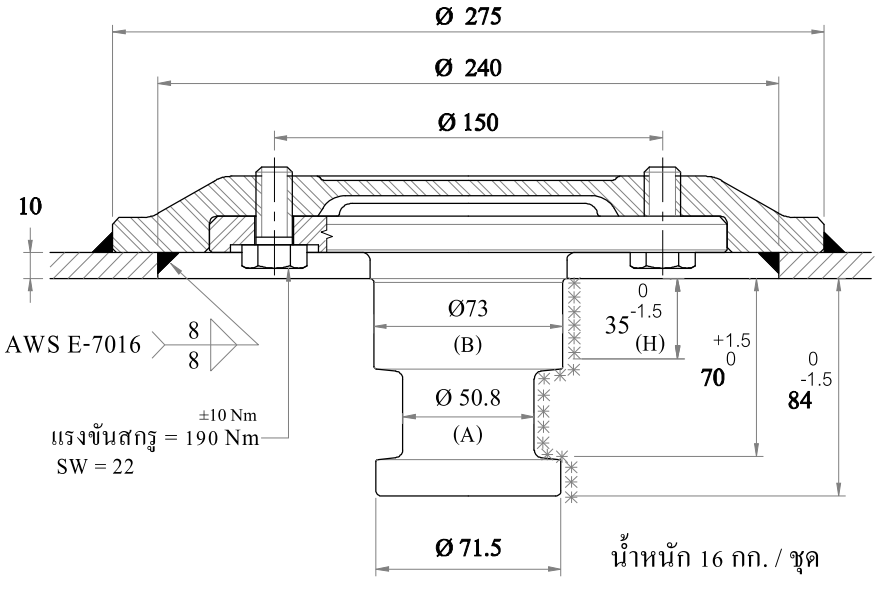
ความหนาเพลท 10 มม.

รุ่น MKP-B5010



หมายเลขสินค้า

14-MKP-B5010-H	ชุบแข็งผิว *ตามแนว* ความแข็ง 52-59 HRC ป้องกันการสึกหรอ , แข็งแรงและปลอดภัย



ข้อแนะนำการตรวจสอบ

การตรวจสอบสลักคิงพิน ตามระยะ A, B และ H หากพบว่ามีการสึกหรอต่ำกว่าค่าที่กำหนด ตามตารางแนะนำให้เปลี่ยนสลักคิงพิน อันใหม่ทดแทน

ระยะ	ขนาด	หน่วยวัด
A	49 (min.)	มม.
B	71 (min.)	มม.
H	40 (max.)	มม.

CAT-53077 C 2-07-2557

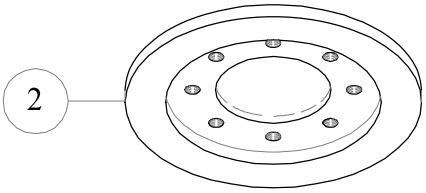
ส่วนประกอบคิงพิน รุ่น MKP-B5010

MAGNUM

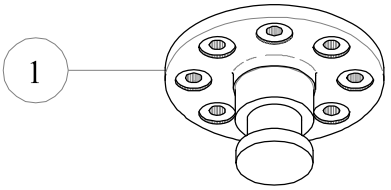
ส่วนประกอบสลักคิงพินชนิดยึดสกรู ขนาด 2" **รุ่น MKP-B5010**

ลำดับ Item	หมายเลขสินค้า Item Code	รายละเอียด Description	จำนวน Qty
1	14-627M-H	คิงพิน (ชุบแข็ง)	1
2	14-629M	ฝาครอบบน	1
3	14-405M	สกรูคิงพิน M14x2x30 มม., 10.9	8

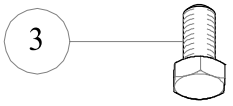
การติดตั้งคิงพิน “แม็กนั่ม” ด้วยการเชื่อมกับเพลทของรถเทรลเลอร์ ให้เดินแนวเชื่อม 1 รอบ หรือให้มีความหนาแนวเชื่อม 5 - 6 มม. โดยยึดเสริมด้วยแผ่นเหล็กเชื่อมทับด้านบนของคิงพินหรือฝาครอบคิงพินอีกหนึ่งชั้น

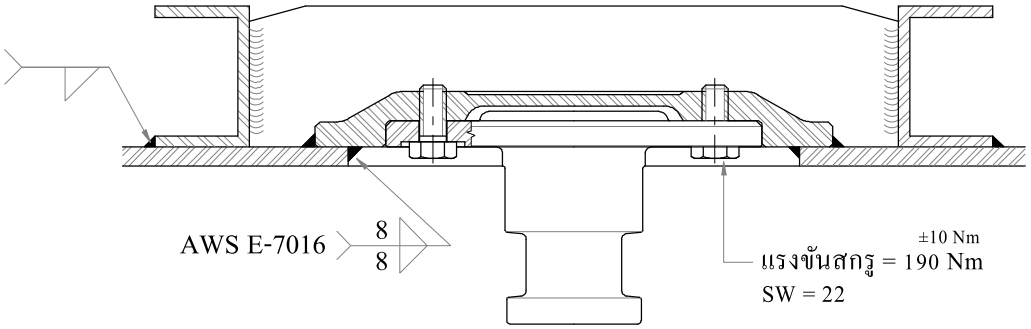


ในขณะเชื่อมต้องระวังและป้องกัน ไม่ให้สะเก็ดเชื่อมกระเด็นไปถูกหัวของคิงพิน



ชนิดลวดเชื่อม ใช้ลวดเชื่อมโลว์ ไฮโดรเยน
ชนิดเหล็กเหนียว มาตรฐาน AWS E-7016 ขนาด 5 มม.
กระแสไฟฟ้า 250-310 แอมป์ AC หรือ DC สลับขั้ว





การยึดสกรูคิงพิน M 14x2 เกรด 10.9 ใช้แรงขัน 190 +-10 Nm และควรทาน้ำยาล็อคเกลียวที่สกรูทุกตัว เพื่อป้องกันการคลายตัว (น้ำยาล็อคเกลียวที่แนะนำ LOCTTIE เบอร์272 หรือเทียบเท่า)

(ทั้งหมดเป็นเพียงข้อแนะนำเบื้องต้นเท่านั้น ซึ่งสามารถดัดแปลงตามความเหมาะสม โดยมีวิศวกรควบคุม)

CAT-53077 B 2-07-2557

บริษัท ทรานส์เทคเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
Transtec Engineering Co.,Ltd.
โทร 02-513-2571
แฟ็กซ์ 02-512-1735
www.transtec.co.th
info@transtec.co.th

สลักคิงพิน ขนาด 3 1/2" (89 มม.) ชนิดยึดสกรู

MAGNUM®

มาตรฐาน DIN 74083, D-Value 16 ตัน (157 kN)

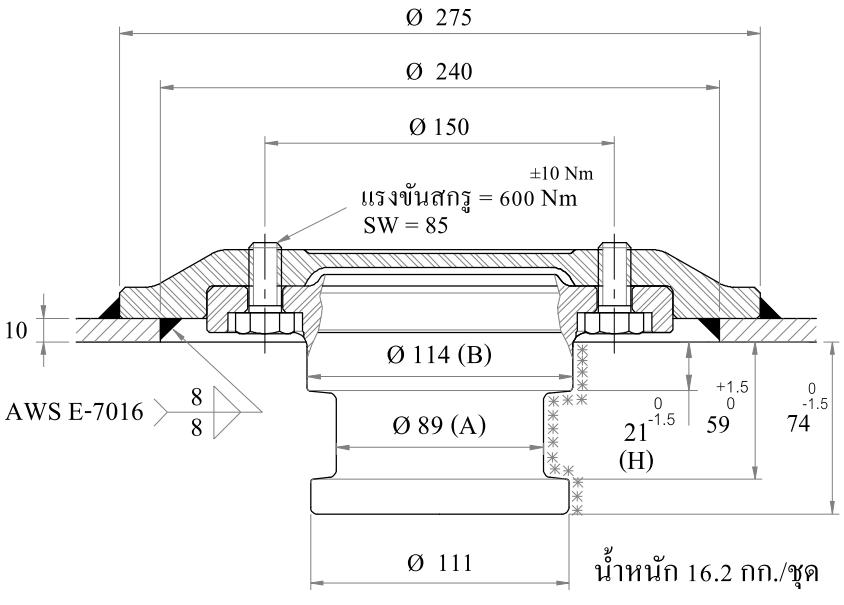
ความหนาเพลท 10 มม.

รุ่น MKP-B9010



หมายเลขสินค้า

14-MKP-B9010-H	ชุบแข็งผิว *ตามแนว* ความแข็ง 52-59 HRC ป้องกันการสึกหรอ , แข็งแรงและปลอดภัย



ข้อแนะนำการตรวจสอบ

การตรวจสอบสลักคิงพิน ตามระยะ A, B และ H หากพบว่ามีการสึกหรอต่ำกว่าค่าที่กำหนด ตามตารางแนะนำให้เปลี่ยนสลักคิงพิน อันใหม่ทดแทน

ระยะ	ขนาด	หน่วยวัด
A	86 (min.)	มม.
B	112 (min.)	มม.
H	24 (max.)	มม.

CAT-53077 E 2/07/2557

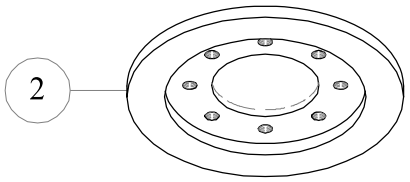
ส่วนประกอบคิงพิน รุ่น MKP-B9010

MAGNUM®

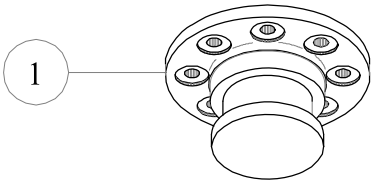
ส่วนประกอบสลักคิงพินชนิดยึดสกรู ขนาด 3 1/2" ECE R55 (90 มม.)

ลำดับ Item	หมายเลขสินค้า Item Code	รายละเอียด Description	จำนวน Qty
1	14-918M-H	คิงพิน (ชุบแข็ง)	1
2	14-629M	ฝาครอบบน	1
3	14-405M	สกรูคิงพิน M14x2x30 มม., 10.9	8

การติดตั้งคิงพิน “แม๊กนั่ม” ด้วยการเชื่อมกับเพลทของรถเทรลเลอร์ ให้เดินแนวเชื่อม 1 รอบ หรือให้มีความหนาแนวเชื่อม 5 - 6 มม. โดยยึดเสริมด้วยแผ่นเหล็กเชื่อมทับด้านบนของคิงพินหรือฝาครอบคิงพินอีกหนึ่งชั้น

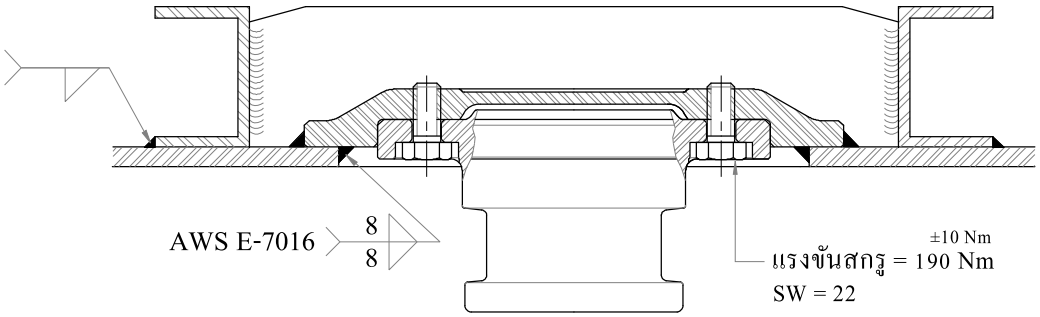


ในขณะเชื่อมต้องระวังและป้องกัน ไม่ให้สะเก็ดเชื่อมกระเด็นไปถูกหัวของคิงพิน





ชนิดลวดเชื่อม ใช้ลวดเชื่อมโลว์ ไฮโดรเยน
ชนิดเหล็กเหนียว มาตรฐาน AWS E-7016 ขนาด 5 มม.
กระแสไฟฟ้า 250-310 แอมป์ AC หรือ DC สลับขั้ว



การยึดสกรูคิงพิน M 14x2 เกรด 10.9 ใช้แรงขัน 190 +-10 Nm และควรทาน้ำยาล็อคเกลียวที่สกรูทุกตัว เพื่อป้องกันการคลายตัว (น้ำยาล็อคเกลียวที่แนะนำ LOCTTIE เบอร์272 หรือเทียบเท่า)

(ทั้งหมดเป็นเพียงข้อแนะนำเบื้องต้นเท่านั้น ซึ่งสามารถดัดแปลงตามความเหมาะสม โดยมีวิศวกรควบคุม)

CAT-53077 E 2/07/2557

บริษัท ทรานส์เทคเอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
Transtec Engineering Co.,Ltd.
โทร 02-513-2571
แฟ็กซ์ 02-512-1735
www.transtec.co.th
info@transtec.co.th