

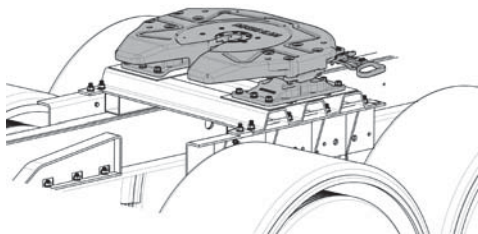
การใช้งานจานลาก แม็กนัม MFW 360

ลำดับตรวจสอบก่อนทำการต่อพ่วงและลากจูง

ลำดับที่ 1. ตรวจสอบสภาพและการติดตั้งจานลาก



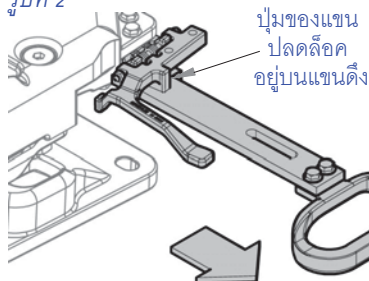
รูปที่ 1



ลำดับที่ 1.1 รูปที่ 1

- ตรวจสอบว่ามีน็อตครบ พร้อมขันให้แน่นทุกตัว
- หน้าจาน, ฐานจานลาก รวมถึงคานล๊อค ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ไม่มีรอยแตกร้าว และฐานจานลากต้องวางแนบสนิทบนแผ่นรองจานลาก
- แขนดิ่งต้องอยู่ในสภาพตรง ไม่โก่งงอ
- ซ่อมแซม / เปลี่ยนอะไหล่ที่ชำรุด โดยใช้อะไหล่แท้ของ แม็กนัม เท่านั้น

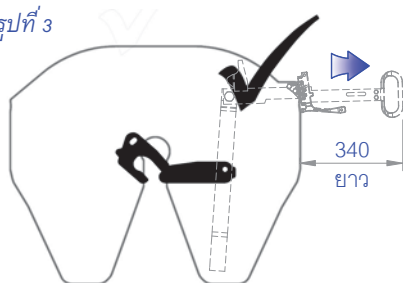
รูปที่ 2



ลำดับที่ 1.2

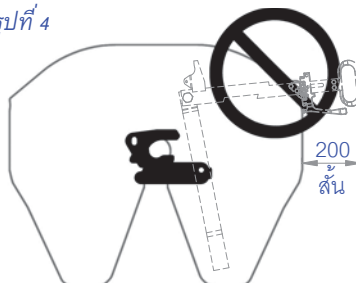
- ถ้าก้ามล๊อคปิดอยู่ ให้ดึงแขนดิ่งจนสุดเพื่อเปิดก้ามล๊อค และปุ่มของแขนปลดล๊อคต้องอยู่บนแขนดิ่ง รูปที่ 2
- ตรวจสอบว่าก้ามล๊อคถูกเปิด อย่างสมบูรณ์ รูปที่ 3

รูปที่ 3



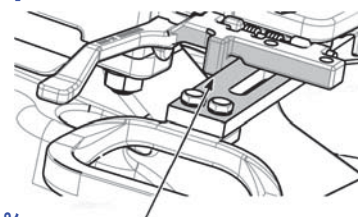
ก้ามล๊อคอยู่ในตำแหน่ง **เปิด**
พร้อมที่จะถอยรถเข้าต่อพ่วง

รูปที่ 4



ก้ามล๊อคอยู่ใน **ปิด**
ห้าม! ถอยรถเข้าต่อพ่วง

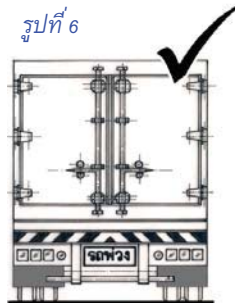
รูปที่ 5



ถ้าปุ่มของแขนปลดล๊อค แนบด้านข้างแขนดิ่ง ห้าม! ทำการต่อพ่วงเด็ดขาด

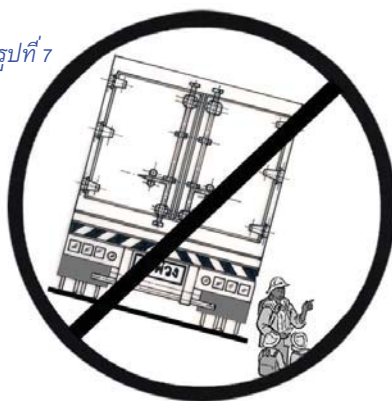
- ถ้าก้ามล๊อคปิดอยู่ หรือเปิดไม่สมบูรณ์ ห้ามทำการต่อพ่วงเด็ดขาด รูปที่ 4, 5

รูปที่ 6



ทำการต่อพ่วง **ได้**

รูปที่ 7



ห้าม! ทำการต่อพ่วงเด็ดขาด

ลำดับที่ 1.3

- ต้องแน่ใจว่าบริเวณที่จอดเทรลเลอร์ และรถหัวลาก เป็นพื้นราบปราศจากคน และสิ่งกีดขวาง รูปที่ 6
- ถ้าบริเวณที่จอดเทรลเลอร์ และรถหัวลาก เป็นพื้นที่ลาดเอียงหรือมีคนและสิ่งกีดขวางใดๆ ห้ามทำการต่อพ่วงเด็ดขาด รูปที่ 7

การใช้งานจานลาก แม็กนัม MFW 360

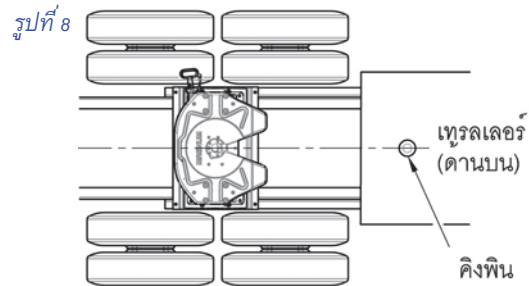
MAGNUM®

หมวดสินค้า

ลำดับที่ 2 จัดตำแหน่งก่อนทำการต่อพ่วง

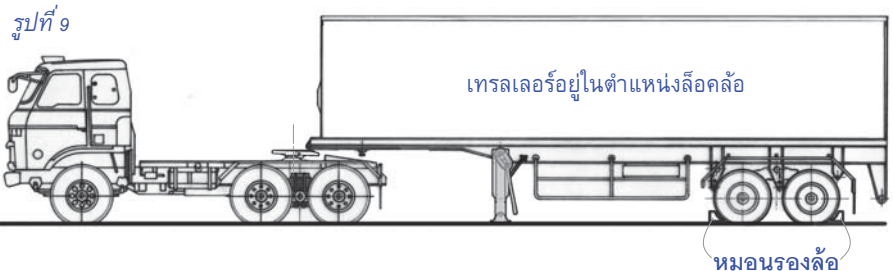
ลำดับที่ 2.1

- ก่อนจะเคลื่อนหัวลากเข้าหาเทรลเลอร์ ตัวรถต้องอยู่ในแนวขนาน ที่ศูนย์กลางเดียวกัน หรือคิงพินในเทรลเลอร์ ตรงกับตำแหน่งศูนย์กลางของจานลาก รูปที่ 8



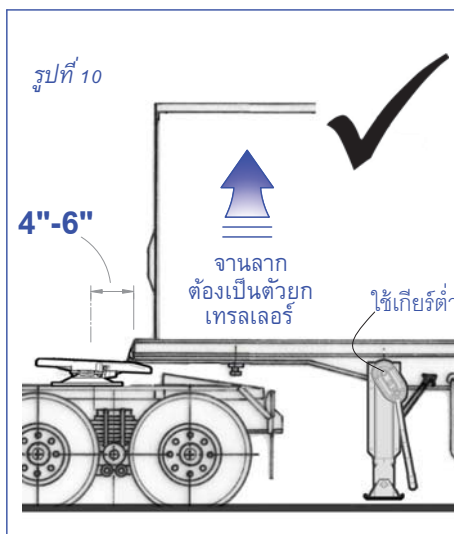
ลำดับที่ 2.2

- ตรวจสอบว่าระบบเบรกของเทรลเลอร์ อยู่ในตำแหน่งล็อกล้อ หรือเบรคอยู่ ห้ามเสียบสายลมเบรกเข้ากับเทรลเลอร์เด็ดขาด และให้ใส่หมอนรอง ที่ล้อหน้า - หลัง รูปที่ 9

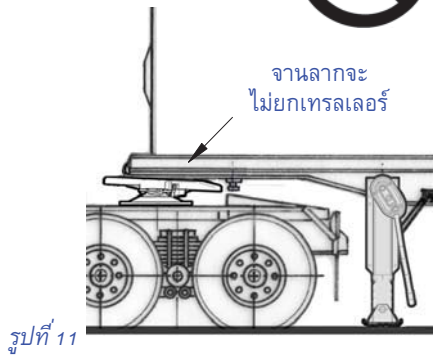


ลำดับที่ 2.3

- เคลื่อนหัวลากเข้าหาเทรลเลอร์ อย่างช้าๆ ให้หยุดหัวลากและดึงเบรคมือไว้ เมื่อเทรลเลอร์สัมผัสกับจานลาก ในระยะห่างจากกึ่งกลางจานลาก ประมาณ 4"-6" รูปที่ 9, 10



เทรลเลอร์ สูงเกินไป



ลำดับที่ 2.4

- ปรับความสูงของเทรลเลอร์เพื่อให้จานลาก เป็นตัวยกเทรลเลอร์ ขึ้น ด้วยการหดรัดค้ำยันขึ้น โดยใช้เกียร์ต่ำ รูปที่ 10

ลำดับที่ 3.

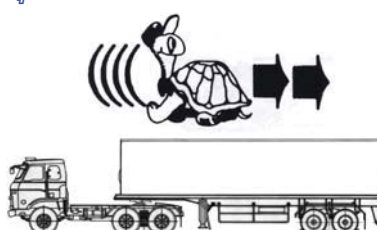
ถอยหัวลากเสียบเทรลเลอร์

- ถอยหัวลากเสียบเทรลเลอร์ อย่างช้าๆ จนรู้สึกว่าการก้านและคานล้อคของจานลากปิดสมบูรณ์ โดยที่หัวลากไม่สามารถถอยได้อีก
- ดึงเบรคมือที่หัวลาก และลงจากรถเพื่อตรวจสอบระบบล็อก ของจานลาก รูปที่ 12

ถอยรถเข้าต่อพ่วงกับเทรลเลอร์อย่าง

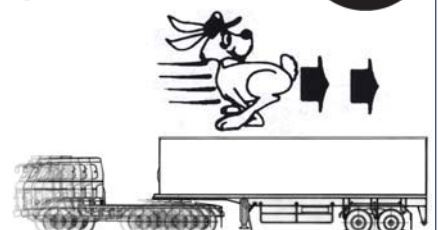
ช้า ๆ

รูปที่ 12



ห้าม ! ถอยรถเข้าต่อพ่วงกับเทรลเลอร์อย่างรวดเร็ว

รูปที่ 13



การใช้งานจานลาก แม็กนัม MFW 360

MAGNUM®

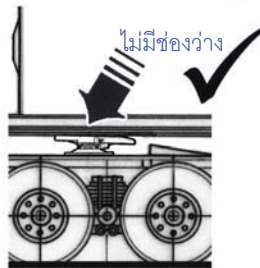
ลำดับที่ 4 ตรวจสอบด้วยสายตา

- ตรวจสอบว่าแขนดึงหดเข้าในหน้าจาน (สั้นลง) จากนั้นให้เลื่อนแขนดึงมาข้างหน้า เพื่อให้ปุ่มแขนปลดล็อก ตกล็อกแนบด้านข้างของแขนดึง รูปที่ 14

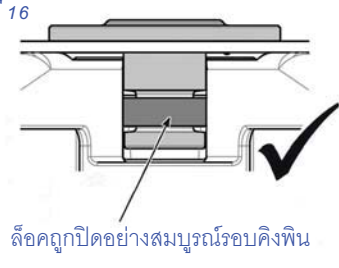
รูปที่ 14



รูปที่ 15

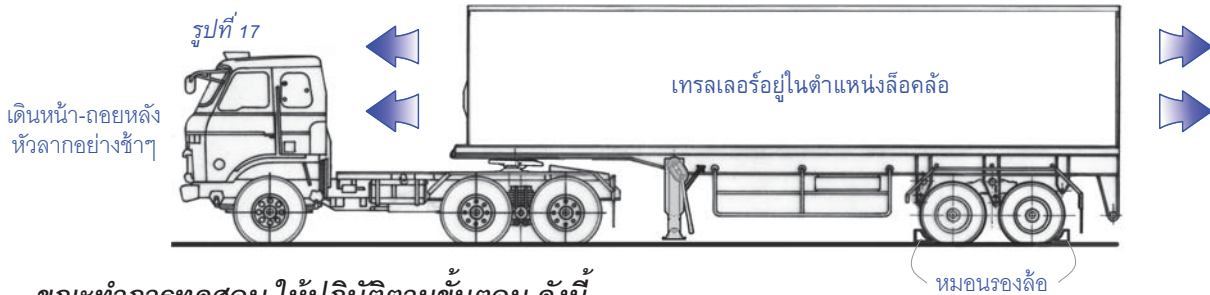


รูปที่ 16



- ตรวจสอบว่าเทรลเลอร์วางบนจานลาก จะต้องไม่มีช่องว่าง หรือเอียงไปด้านใดด้านหนึ่ง และหน้าจานต้องมีจารบีหล่อลื่นเสมอ รูปที่ 15
- ตรวจสอบว่าก้ามและคานล็อก ถูกปิดอย่างสมบูรณ์รอบคิงพิน รูปที่ 16

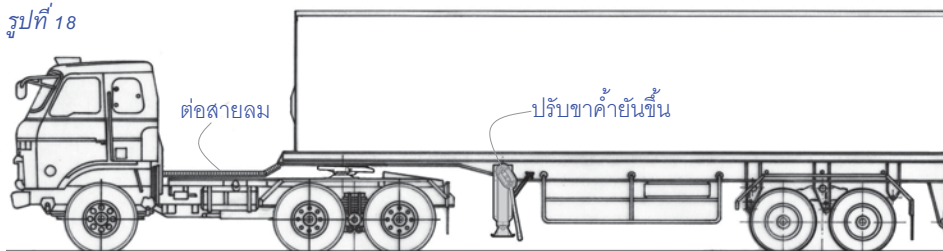
ลำดับที่ 5 ต้องทำการทดสอบเบื้องต้นทุกครั้ง



ขณะทำการทดสอบ ให้ปฏิบัติตามขั้นตอน ดังนี้

- ยังใช้เบรคมือที่หางเทรลเลอร์ไว้ไม่ให้เคลื่อนที่ และให้ใส่หมอนรอง ที่ล้อหน้า-หลัง ตามเดิม รูปที่ 17
- ปลดเบรคมือที่ล็อกหัวลากไว้ ขับรถเดนหน้าและถอยหลัง เพื่อตรวจสอบจานลากล็อกคิงพินหรือไม่
- ถ้าวางหัวลากมีแรงต้านและอยู่กับที่ แสดงว่าจานลากและคิงพินอยู่ในตำแหน่งล็อก อย่างสมบูรณ์

รูปที่ 18



- ดึงเบรคมือที่หัวลาก ลงจากรถเพื่อทำการต่อสายลมและสายไฟเข้ากับเทรลเลอร์
- ปรับขาค้ำยันขึ้นให้สุด โดยใช้เกียร์สูง ล็อคค้ำยันให้เรียบร้อย และนำหมอนรองล้อออก รถพร้อมที่จะทำการลากจูงอย่างสมบูรณ์แล้ว รูปที่ 18

รูปที่ 19

ถ้าไม่
ทดสอบ
อาจเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงขึ้นได้



การใช้งานจานลาก แม็กนัม MFW 360

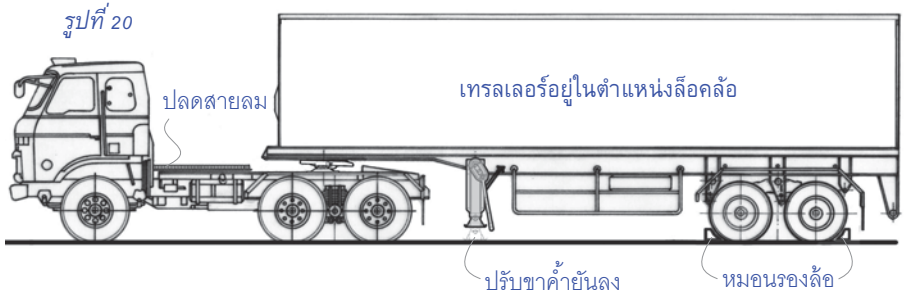
ขั้นตอนการปลดคิงพิน (ปลดพ่วงเทรลเลอร์)

MAGNUM®

หมวดสินค้า

14

1. ก่อนทำการปลดคิงพิน หรือปลดพ่วงเทรลเลอร์ ตัวรถต้องอยู่ในแนวขนาน ที่ศูนย์กลางเดียวกัน

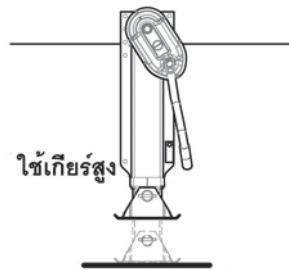


2. ตั้งระบบห้ามล้อหัวลาก โดยการดึงเบรคมือ และทำการปิดวาล์วเพื่อตั้งระบบห้ามล้อของเทรลเลอร์

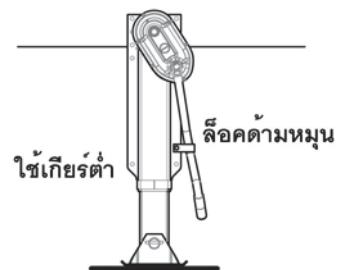
3. ปลดสายลมและสายไฟออกจากเทรลเลอร์ จากนั้นให้ใส่หมอนรองที่ล้อหน้า-หลังของเทรลเลอร์ เพื่อป้องกันการเคลื่อนที่ รูปที่ 20

4. ปรับราค้ายันให้ต่ำลง โดยใช้ **เกียร์สูง** รูปที่ 21 จนฐานรองสัมผัสกับพื้นอย่างมั่นคง จากนั้นให้เปลี่ยนไปที่ **เกียร์ต่ำ** แล้วหมุนเพิ่มลงอีกประมาณ 4-8 รอบจึงพอ รูปที่ 22

รูปที่ 21

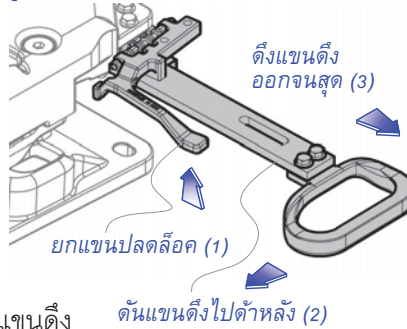


รูปที่ 22

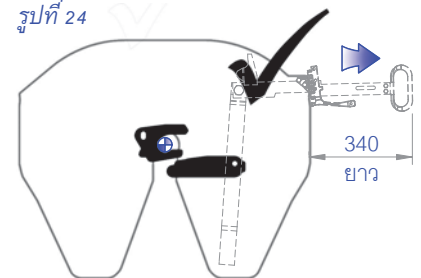


5. ทำการดึงแขนปลดล็อก ก่อนอื่นให้ยกแขน ปลดล็อกขึ้น (1) จากนั้น ดันแขนดึงไปทางด้านหลังของจานลาก (2) วางแขนปลดล็อกลงบนแขนดึง โดยที่ปุ่มของแขนปลดล็อกต้องอยู่บนแขนดึง จากนั้นให้ดึงแขนดึงออกมาจนสุด (3) คานล็อกจะถูกเปิดออกที่ตำแหน่งรอกการปลดพ่วงอย่างสมบูรณ์ รูปที่ 23, 24, 25

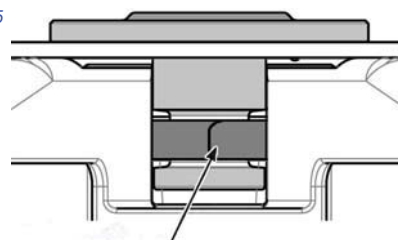
รูปที่ 23



รูปที่ 24

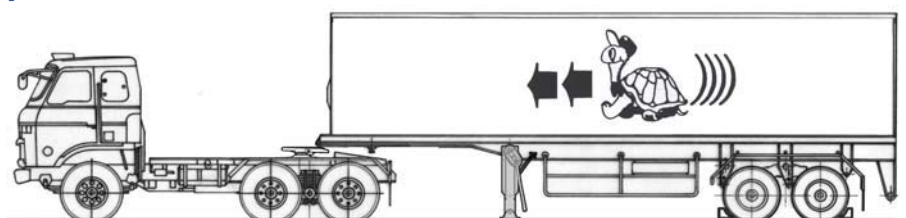


รูปที่ 25



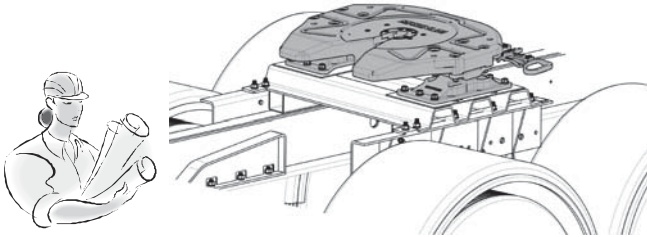
รูปที่ 26

6. ปลดเบรคมือแล้วเคลื่อนหัวลากออกจากคิงพิน (เทรลเลอร์) อย่าง **ช้าๆ** รูปที่ 26



การบำรุงรักษา "จานลากเทรลเลอร์" รุ่น MFW-360

การซ่อมบำรุงและการตรวจสอบ

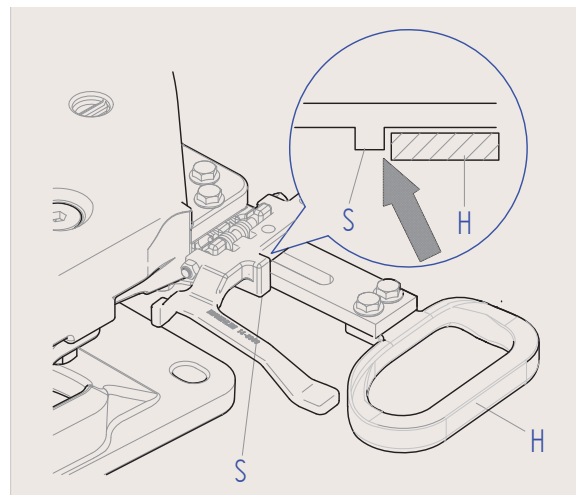


ตามปกติแล้วชิ้นส่วนใดที่มีการเคลื่อนไหว ย่อมต้องมีการสึกหรอเกิดขึ้นเสมอ การสึกหรอนี้สามารถลดลงได้ หากมีการบำรุงรักษา และให้การหล่อลื่นจานลากอยู่ประจำ ทุกครั้งที่ทำการอัดจาระบีปิดหัวลาก ต้องอัดจาระบีที่จานลากด้วย โดยเฉพาะอย่างยิ่งภายหลังการอัดฉีดรดด้วยน้ำแรงดันสูง อย่างไรก็ตามจะแนะนำให้อัดจาระบีจานลาก ทุก 5000 กม. เป็นอย่างน้อยที่สุด

ถอดหางเทรลเลอร์ออกเพื่ออัดจาระบี ต้องล้างจาระบีเก่าออกให้หมด จากนั้นจึงอัดจาระบีใหม่ที่หน้าจานลาก และตามชิ้นส่วนต่างๆ และที่ก้ามล๊อคพอสุมควร ทำความสะอาดและทาจาระบีที่คิงพิน รวมถึงเป็นรับคิงพินด้วยวิธีการเดียวกัน

เมื่อต่อพ่วงอยู่ก็สามารถอัดจาระบีได้ จากบริเวณด้านข้างของจานลาก

การตรวจสอบกลไกการล๊อค



เมื่อการล๊อคเป็นไปโดยถูกต้องสมบูรณ์ และมีการล๊อคครบ 3 ชั้นแล้ว ก้านล๊อค (S) จะต้องอยู่ในตำแหน่งนอนอยู่บนแขนคิง (H) ชิดกับขอบหน้างาน (ซึ่งแม้ในที่มีดก็สามารถใช้มือเปล่าเช็คดูได้)

หากก้านล๊อคไม่อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง (ไม่แนบกับแขนคิง) แสดงว่าคิงพินไม่ถูกล๊อคเต็มที่ อย่าออกรถโดยเด็ดขาดเพราะอาจเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงได้

ก้านล๊อคจะมีรูเจาะอยู่ ซึ่งผู้ใช้สามารถหากุญแจมาใส่เพื่อป้องกันรถเทรลเลอร์ถูกขโมยได้



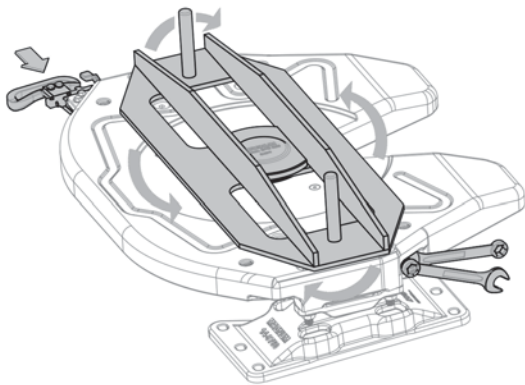
คำเตือน :

ห้ามใช้จานลากที่ไม่ได้รับการตรวจสอบและติดตั้งอย่างถูกต้อง หากจานลากไม่ได้รับการตรวจสอบและติดตั้งอย่างถูกต้องโปรดติดต่อตัวแทนจำหน่าย

การปรับก้ามล๊อค

ข้อควรระวัง : อย่าทำการปรับก้ามล๊อคกับคิงพินที่สึกหรอแล้ว เนื่องจากจะทำให้ไม่สามารถต่อพ่วง เข้ากับ เทรลเลอร์อื่นๆ ที่มีคิงพินขนาดมาตรฐานได้

ในการปรับตั้งก้ามล๊อค ให้ใช้เครื่องมือในการปรับตั้ง (SETTING JIG) ของ **MAGNUM** หรือใช้คิงพินใหม่ ขนาด 2 นิ้ว (DIN 74080)



การคลายแกนปรับก้ามล๊อคออก ก้ามล๊อคจะถูกปรับให้แคบเข้า และขันแกนปรับก้ามล๊อคเข้า ก้ามล๊อคจะกว้างขึ้น ซึ่งแต่ละรอบของการหมุนแกนปรับก้ามล๊อค จะทำให้ก้ามล๊อคถูกปรับ 0.2 มม.

1. คลายน็อตล๊อคของแกนปรับก้ามล๊อค (ด้านซ้ายของจานลาก) ออกมาให้เพียงพอสำหรับการปรับตั้ง
2. ปิดก้ามล๊อคโดยใช้ SETTING JIG หรือคิงพินใหม่ ขนาด 2 นิ้ว โดยตั้งให้ได้ฉากกับหน้าจานลาก
3. ขันปรับก้ามล๊อคให้พอดีกับคิงพิน แล้วให้ขันแกนปรับก้ามล๊อคอีก 1/2 ถึง 1 รอบ ตรวจสอบพิสัยเพื่อ
4. ถ้าก้ามล๊อคไม่สามารถปรับลงได้อีกแล้ว จะต้องเปลี่ยนเกือกม้าและก้ามปู ตรวจสอบก้านล๊อคและการตั้งการปิดของก้านล๊อค (ดูจากคู่มือการซ่อม) จากนั้นทำตามขั้นตอน 1 ถึง 3 ใหม่
5. ให้ตรวจสอบขนาดของคิงพิน ด้วยเครื่องมือสำหรับตรวจสอบเช็คคิงพิน

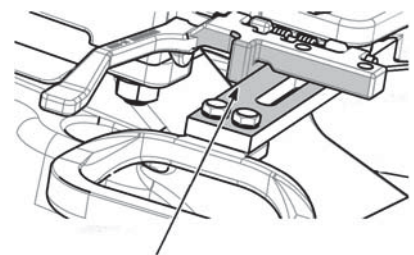
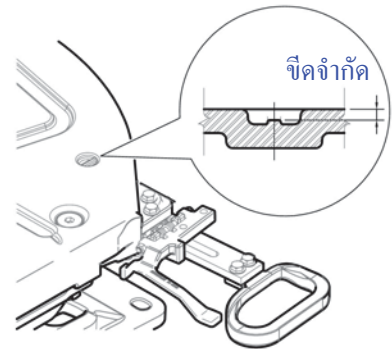
หมายเหตุ : คิงพินทำจากเหล็กที่ผ่านขบวนการอบชุบด้วยความร้อน จะมีความความทนทานและไม่สึกหรอง่าย

การตรวจสอบ ยางหน้าแปลนจานลาก

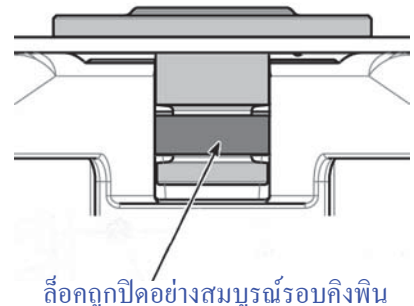
ตรวจสอบยางหน้าแปลนจานลาก โดยการยกหน้าจานลากขึ้นตามมุมกระดก จะต้องไม่สามารถยกหน้าจานให้กระดกได้ด้วยมือ ถ้ายกได้ ก็หมายความว่าต้องเปลี่ยนยางหน้าแปลนทั้ง 2 ข้างใหม่ได้แล้ว การเปลี่ยนยางกันกระแทกให้ดูจากคู่มือการซ่อม

การตรวจสอบด้วยสายตา

ตรวจสอบพื้นผิวบริเวณที่สัมผัสกับแป้นคิงพิน เพื่อดูความสึกหรอ เมื่อมีความสึกหรอถึงขีดจำกัด (พื้นผิวหน้าจานสึกเสมอฟิวในร่อง) แสดงว่าถึงเวลาที่จะต้องเปลี่ยนหน้าจานลากใหม่ได้แล้ว



ปุ่มแขนปลดล๊อคแนบด้านข้างแขนคิงขณะล๊อคสมบูรณ์



ล๊อคถูกปิดอย่างสมบูรณ์รอบคิงพิน



คำเตือน : หากจานลากไม่ได้ตรวจสอบอย่างถูกต้องแล้ว **ห้าม** ใช้งานโดยเด็ดขาด

ระยะการบำรุงรักษา และแรงขันสกรูต่างๆ

หัวข้อ	ระยะเวลา	จำนวนกิโลเมตร หรือเดือน แล้วแต่อย่างใดอย่างหนึ่ง									
		เดือน	--	3	6	9	12	15	18	21	24
		กม.	1,000	15,000	30,000	45,000	60,000	75,000	90,000	105,000	120,000
จากระบี่หน้าจานลาก		ทุก 5,000 กิโลเมตร									
สกรูและน็อต					T		T		T		T
ยางหน้าแปลน							I/R				R
ความหนาของหน้าจานลาก					I		I		I		I
กลไกการล็อก							I/A		I		I/A
ชุดสปริง					I		I		I		R
A : ปรับแต่ง, R : เปลี่ยนใหม่, T : ขันให้แน่น, I : ตรวจสอบด้วยสายตา, หารอยชำรุด											
หมายเหตุ: ถ้ามีการใช้งานหนักมีฝุ่นหรือทรายมาก ให้ตรวจและเปลี่ยนใหม่บ่อยครั้งกว่าระยะที่กำหนด											

ค่าแรงขันสกรูและน็อต สำหรับจานลา "แม็กนัม"

MAGNUM® FIFTH WHEEL BOLT TORQUE

ลำดับ ITEM	รายละเอียด DESCRIPTION	แรงขัน (TORQUE) N-m		
		ต่ำสุด MIN.	ค่าแนะนำ AVERAGE	สูงสุด MAX.
B1	น็อต M6x1	7	10	13
B2	สกรู M8x1.25	18	25	33
B3	น็อต M10x1.5	44	65	85
B4	สกรู M12x1.75	69	100	130
B5	สกรู M16x2	50	85	120
B6	น็อต M16x2 	205	240	275
B7	น็อต M12x1.75	60	85	130
B8	เกลียว 1/16" NPT	3	4	5
B9	น็อต M10x1	7	10	13

ปรับตั้งประแจปอนด์ ด้วย ค่าแนะนำ เท่านั้น

NOTE :

- เกลียว 1/16" NPT แรงขัน 4 N-m แล้วหมุนกลับจนประกอบสายยางได้
- ตะขอ M8x1.25 ขันด้วยมือเปล่าจนสุด แล้วหมุนกลับ จากนั้นปรับให้ได้ตามแนวสปริง