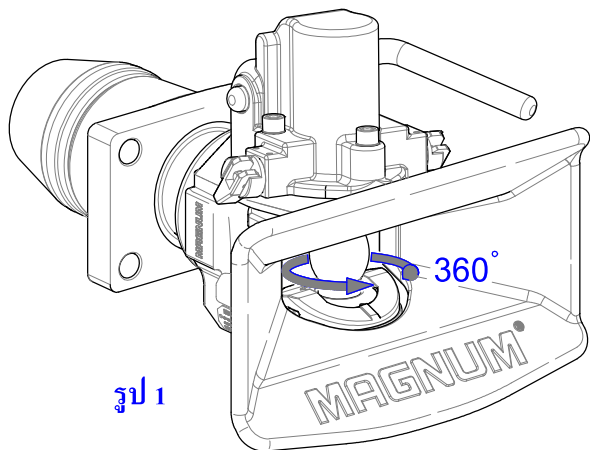


ข้อแนะนำการติดตั้ง

ข้อต่อพ่วง ระบบล้อยึดอัตโนมัติ แม็กนัม MDC 500



รูป 1

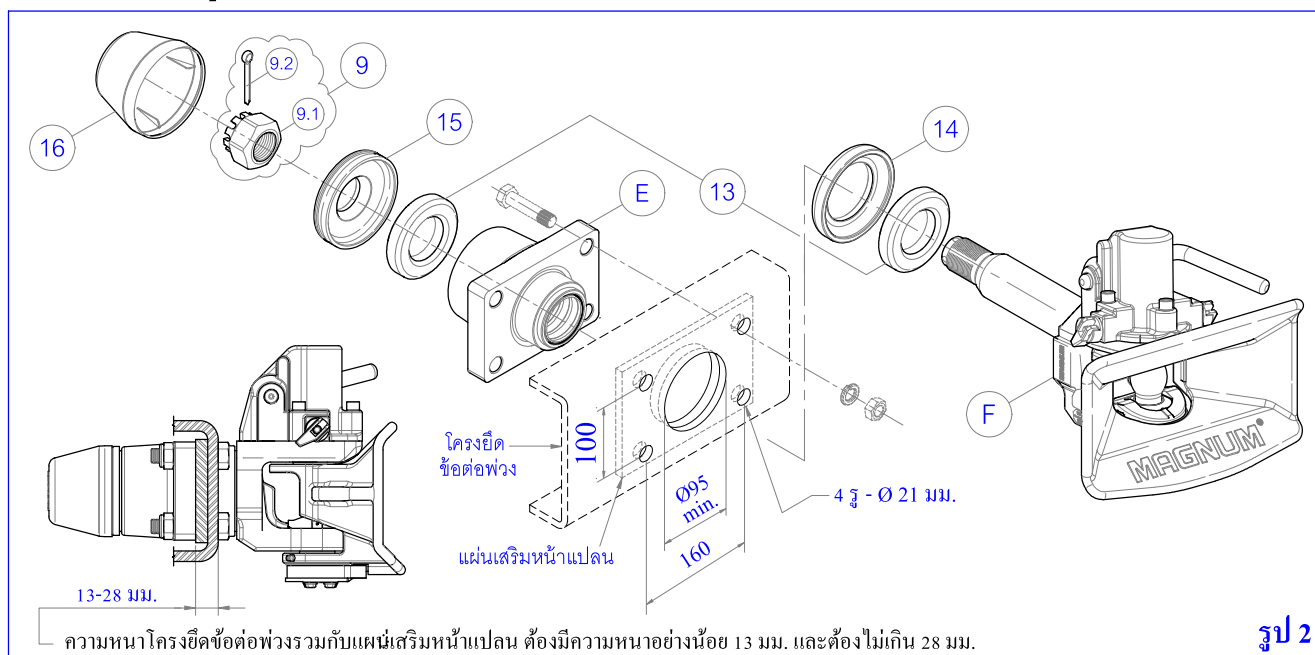
ข้อต่อพ่วงระบบล้อยึดอัตโนมัติแม็กนัม MDC 500 ใช้กับหัวลาก แม็กนัม ขนาด 50 มม. หรือหัวลากตามมาตรฐาน ECE R55, DIN 74053 เป็นยึดข้อต่อพ่วงท้ายรถบรรทุก ให้เจาะรูตามขนาดหน้าแปลน E ซึ่งมีขนาดรายละเอียด ที่เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 3584 cat 3 ความหนาโครงแป้นยึดข้อต่อพ่วง 13-28 มม. ส่วนหัวของข้อต่อพ่วง MDC 500 ต้องมีพื้นที่วาง ซึ่งยอมให้หมุนได้ในแนวรัศมีอย่างน้อย 25 องศา

ก่อนการติดตั้ง

ให้ถอดชิ้นส่วนของข้อต่อพ่วง แม็กนัม MDC 500 ดังต่อไปนี้

- | | |
|--------------------|------------------|
| 9 ชุดน็อตหัวผ้า | E ชุดหน้าแปลน |
| 15 เบ้าลูกยางท้าย | 14 เบ้ารองลูกยาง |
| 13 ลูกยางกันกระแทก | |

เมื่อถอดชิ้นส่วนดังกล่าวข้างต้น ตรวจสอบและประกอบย้อนกลับไป หลังการติดตั้งให้ทดสอบการล้อยึดด้วยหัวลากก่อน !
ถ้าการล้อยึดไม่สมบูรณ์ให้ติดต่อฝ่ายเทคนิคทันที



รูป 2

การติดตั้ง รูป 2

- ติดตั้งหน้าแปลน E เข้ากับโครงยึด
- ยึดโบลท์ให้แน่นทั้ง 4 รู (โบลท์และน็อตขนาด M20, เกรด 8.8 min. ควรใช้น็อตแบบกันคลาย) ขึ้นแน่นด้วยแรง 410 นิวตัน-เมตร
- ใส่เบ้ารับลูกยาง 14
- ประกอบชุดแกนข้อต่อพ่วง พร้อมยางกันกระแทก 13 เข้ากับหน้าแปลน E
- ใส่ยางกันกระแทก 13
- ประกอบเบ้าลูกยางท้าย 15
- ขันน็อตหัวผ้า 9.1 (ขันแน่นด้วยแรงขัน 500 นิวตัน-เมตร)
- ใส่ปรีนลิค 9.2 และดัดปลายงอทั้ง 2 ข้าง
- ใส่ฝาครอบพลาสติกกันฝุ่น 16