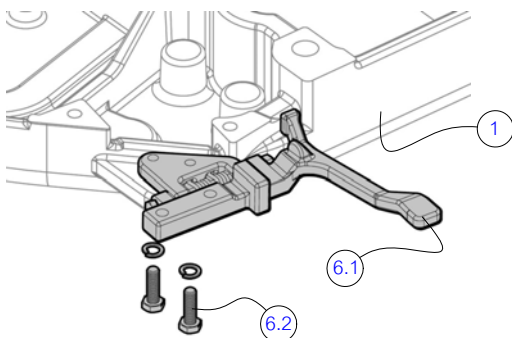


ขั้นตอนการประกอบจานลาก แม็กนัม MFW 360 MAGNUM®

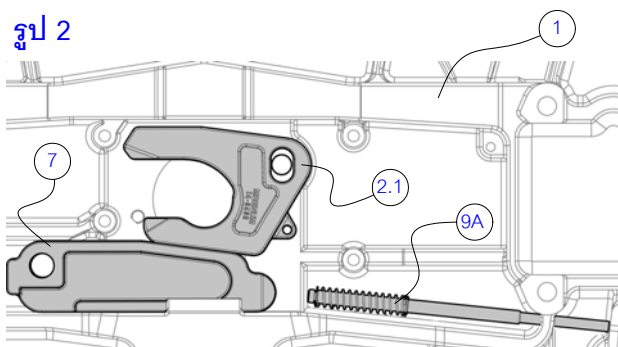
รูป 1



ขั้นตอนที่ 1 (รูป 1)

- นำหน้าจานลาก (1) ทำความสะอาดแล้ววางบนแท่นประกอบในลักษณะหงายด้านล่างขึ้น
- ประกอบแป้นปลดล็อก (6.1) และยึดด้วยชุดสกรู M8x1.25x25 mm. (6.2) แรงขัน 25 Nm
- ประกอบตะขอเกี่ยวสปริง (12) กับหน้าจานลาก

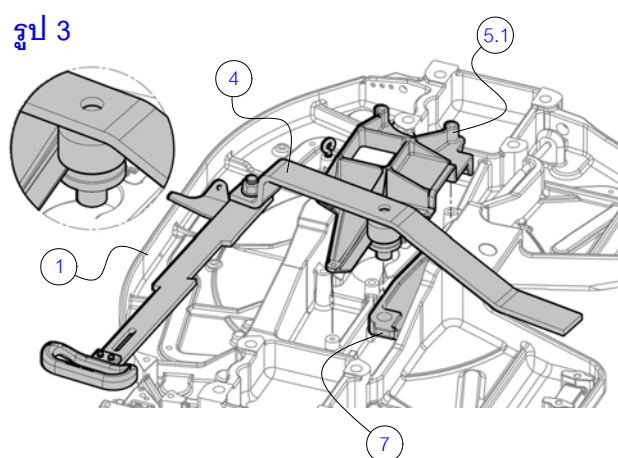
รูป 2



ขั้นตอนที่ 2 (รูป 2)

- ใส่ชุดแกนปรับตั้งล็อก (9A) ที่หน้าจานลาก (1)
- ทาจาระบีก้ามล็อก (2.1) และคานล็อก (7) แล้วนำไปประกอบเข้ากับหน้าจานลาก (1) ในตำแหน่งล็อก

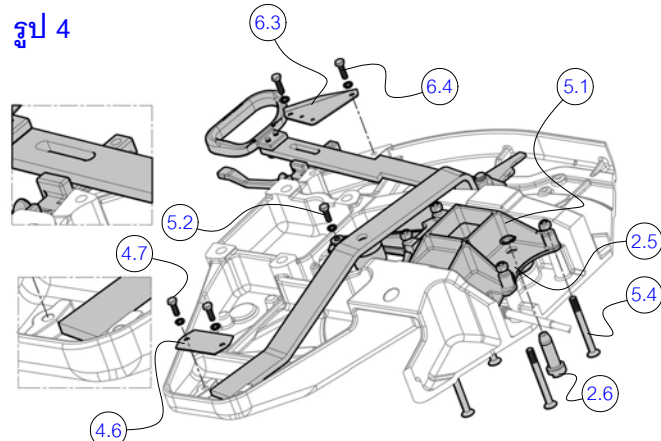
รูป 3



ขั้นตอนที่ 3 (รูป 3)

- ประกอบชุดแกนตั้งคานล็อก (4) เข้ากับแผ่นครอบล็อกตัวล่าง (5.1) โดยให้ศรีษะของแผ่นล็อกตัวล่างอยู่ในช่องสไลด์ของบูชแกนตั้งคานล็อก
- ประกอบชุดแกนตั้งคานล็อก (4) และแผ่นครอบล็อกตัวล่าง (5.1) เข้ากับหน้าจานลาก (1) โดยให้สลักของบูชแกนตั้งคานล็อก สวมเข้ากับรูของคานล็อก (7)

รูป 4

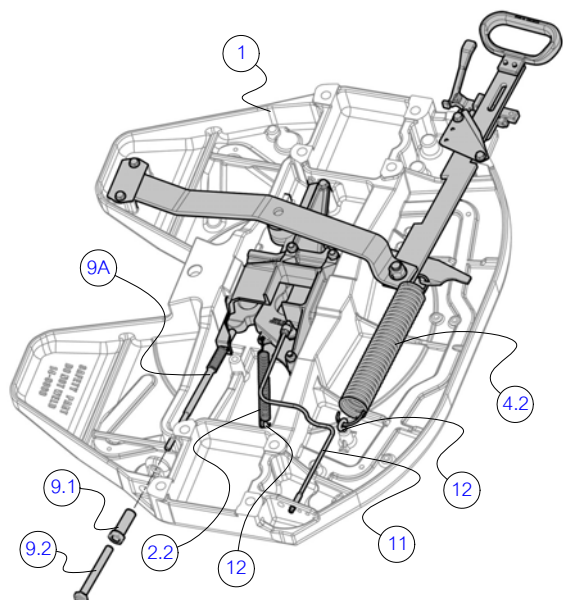


ขั้นตอนที่ 4 (รูป 4)

- ประกอบแกนอัดจาระบี (2.6) จากด้านบนของหน้าจานลาก ผ่านรูของก้ามปู (2.1) และแผ่นครอบล็อกตัวล่าง (5.1) ล็อคด้วยคัลลิปล็อก (2.5)
- ยึดแผ่นครอบล็อกตัวล่าง (5.1) เข้ากับหน้าจานด้วยชุดสกรูล็อคฝาครอบล็อกตัวล่าง (5.2) แรงขัน 25 Nm และ (5.4) แรงขัน 65 Nm
- นำประกับแกนคานล็อก (4.6) ประกอบเข้ากับหน้าจานลาก ยึดแน่นด้วยชุดสกรู M8x1.25x25 mm. (4.7) แรงขัน 25 Nm
- นำประกับแกนแกนตั้ง (6.3) ประกอบเข้ากับหน้าจานลาก ยึดแน่นด้วยชุดสกรู M8x1.25x25 mm. (6.4) แรงขัน 25 Nm

ขั้นตอนการประกอบจานลาก แม็กนัม MFW 360 **MAGNUM**

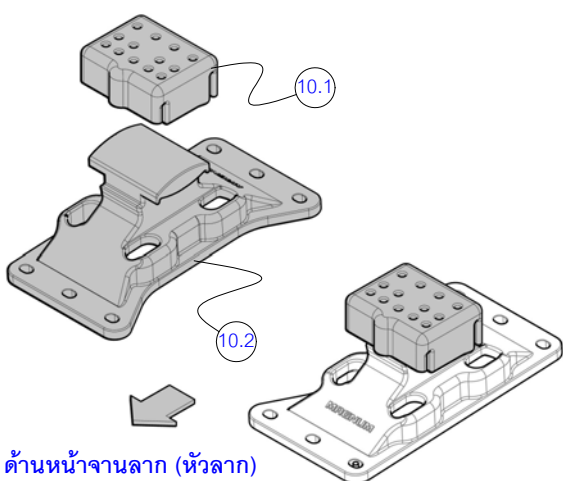
รูป 5



ขั้นตอนที่ 5 (รูป 5)

- นำสปริงยึดก้ามลิ้น (2.2) ประกอบเข้ากับก้ามลิ้น (2.1) และตะขอเกี่ยวสปริง (12) ที่ยึดติดกับหน้าจานลาก
- เลื่อนชุดแกนปรับตั้งลิ้น (9A) เข้าในรูของแผ่นครอบลิ้นตัวล่าง แล้วประกอบแกนเกลียวปรับตั้งลิ้น (9.2) และน็อตยึดแกนเกลียว (9.1) เข้ากับหน้าจานลาก
- นำสปริงดึง 2 ชั้นประกอบเข้ากับชุดแขนดึง (4.2) และตะขอเกี่ยวสปริง (12) ที่ยึดติดกับหน้าจานลาก
- ประกอบชุดสายรัดจากรี (11) เข้ากับหน้าจานลาก (1) และแกนรัดจากรี (2.6)

รูป 6



ด้านหน้าจานลาก (หัวลาก)

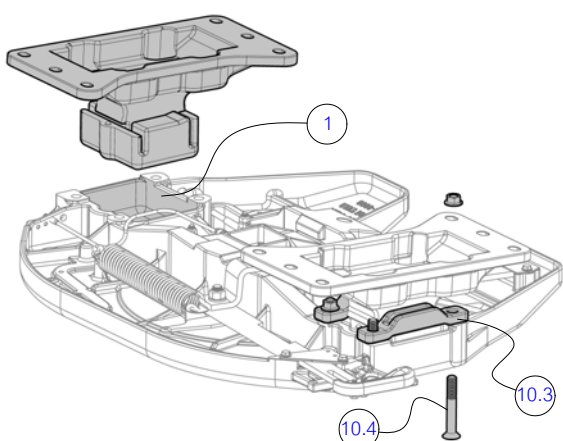
ขั้นตอนที่ 6 (รูป 6)

- ทาสารหล่อลื่นชนิด RUBBER COMPOUND หรือสบู่อ่อนๆ ที่ส่วนหัวของฐานจานลาก (10.2) และด้านในของยางหน้าแปลน (10.1)
- ประกอบยางหน้าแปลน (10.2) เข้ากับฐานจานลาก โดยให้สันโค้งของยางหน้าแปลนอยู่ด้านหน้าของฐานจานลาก (10.2)

หมายเหตุ : ตรวจสอบสภาพของยางหน้าแปลน (10.1)

หากพบการสึกหรอหรือชำรุดต้องทำการเปลี่ยนใหม่

รูป 7

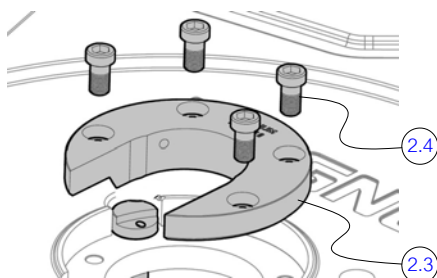


ขั้นตอนที่ 7 (รูป 7)

- ทาสารหล่อลื่นชนิด RUBBER COMPOUND หรือสบู่อ่อนๆ ที่ด้านนอกของยางหน้าแปลน (10.1)
- นำฐานจานลากที่ประกอบยางหน้าแปลนไว้แล้ว ประกอบลงในเบ้ารับฐานของหน้าจานลาก (1)
- นำประกับฐานจานลาก (10.3) ประกอบเข้าหน้าจาน แล้วยึดแน่น ด้วยสกรูฐานจานลาก (10.4) แรงขัน 240 Nm เมื่อขันน็อตแล้ว ประกับฐานจานลากต้องแนบสนิทกับเบ้ารับฐานของจานลาก

ขั้นตอนการประกอบจานลาก แม็กนัม MFW 360 **MAGNUM**

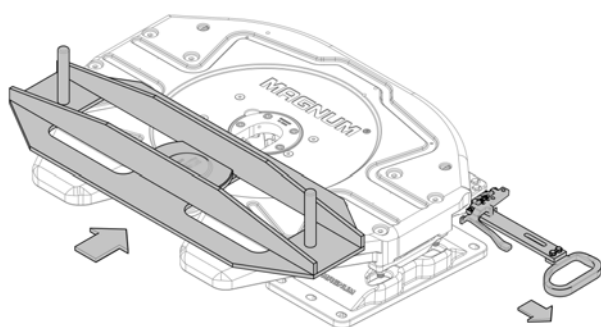
รูป 8



ขั้นตอนที่ 8 (รูป 8)

- นำชุดเกือกม้า (2.3) ประกอบเข้ากับหน้าจานลาก แล้วขันแน่นด้วยสกรูยึดเกือกม้า (2.4) แรงขัน 100 Nm

รูป 9

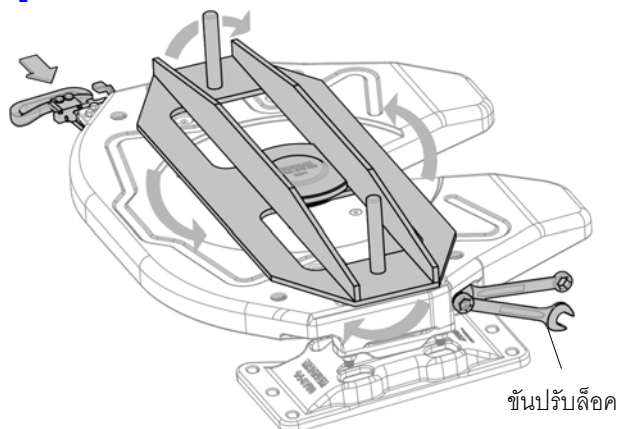


ขั้นตอนที่ 9 ทำการทดสอบและทำปรับตั้งก้ามลีด (รูป 9, 10, 11)

- เปิดก้ามลีด โดยดึงแขนดึงออกจนสุด
- นำเครื่องมือปรับตั้งดันเข้าสู่คานและก้ามลีด แขนดึงจะหดเข้าสู่ด้านในของจานลาก และคานลีดจะปิดก้ามลีดโดยอัตโนมัติทันที

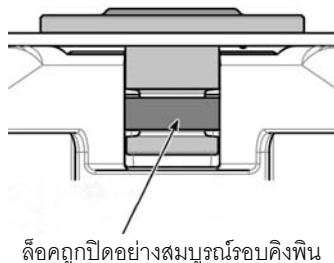
หมายเหตุ : กรณีไม่มีเครื่องมือปรับตั้ง ให้ใช้หางพวงที่มีการติดตั้งคิงพินมาตรฐาน 2 นิ้ว ทดสอบแทนซึ่งคิงพินต้องอยู่ในสภาพใหม่ ยังไม่มีการสึกหรอ

รูป 10



- ทำการขันคลายก้านปรับลีด ก้ามลีดจะถูกปรับให้แคบเข้า
- ทำการขันเข้าก้านปรับลีด ก้ามลีดจะถูกปรับให้กว้างขึ้น
- แต่ละรอบของการหมุนก้านปรับลีด ก้ามปูจะถูกปรับ 0.2 มม.
- ขันก้านปรับลีดให้ก้ามลีดพอดีกับคิงพิน แล้วจึงขันเข้าไปอีก 1/2 ถึง 1 รอบ
- เมื่อปรับตั้งแล้ว ให้ขันน็อตยึดแกนเกลียวให้แน่นด้วยแรงขัน 85 Nm
- ให้ตรวจสอบลีดถูกปิดอย่างสมบูรณ์รอบคิงพิน

รูป 11



หมายเหตุ : การปรับตั้งก้ามลีดเพื่อใช้งานกับหางพวง ที่คิงพินมีการสึกหรอจะต้องปรับตั้งให้ก้ามลีดแน่นขึ้น และเมื่อปรับตั้งแล้วไม่ควรนำไปต่อพ่วงกับหางพวงอื่น เพราะอาจจะทำให้ปลดลีดไม่ออก หรือเกิดความเสียหายได้



คำเตือน :

หากจานลากไม่ได้ตรวจสอบอย่างถูกต้องแล้ว
ห้ามใช้งานโดยเด็ดขาด